

材料特性

┌ JWWA K-143 溶出量試験 ┐

オートグリップが水道水の規格に適合するかの確認をする為、JWWA K-143「水道用コンクリート水槽内面エポキシ樹脂塗料塗装方法」の試験を行った。

【試験体作製】

塗布基盤にオートグリップを下表の方法で指定量塗布し、試験体を作製した。

塗布基盤	ガラス板
塗布方法	ヘラ塗り
試験片サイズ	200×70×2(mm)

試験体作製および試験は温度 23℃の環境下で実施。

【試験条件】

溶出量試験

日本水道協会 JWWA K-143:2004 『水道用コンクリート水槽内面エポキシ樹脂塗料塗装方法』に準拠。

- | | | |
|---------|----------------|----------|
| a) 分析項目 | ・濁度 | ・色度 |
| | ・過マンガン酸カリウム消費量 | ・残留塩素の減量 |
| | ・臭気 | ・味 |
| | ・シアン | ・フェノール類 |
| | ・エピクロロヒドリン | ・アミン類 |
| b) 試験場所 | 外部試験機関 | |
| c) 試験日 | 2017年3月2日 | |



【試験結果】

● 試験結果

溶出量試験				
	単位	JWWA K-149 基準値	定量 下限値	分析結果
濁度	度	0.5以下		0
色度	度	1以下		0
過マンガン酸カリウム消費量	mg/L	2以下	0.1	0.2
残留塩素の減量	mg/L	0.7以下	0.1	0.2
臭気	—	異常がないこと		異常ではない
味	—	異常がないこと		異常ではない
シアン	mg/L	検出しないこと	0.001	不検出
フェノール類	mg/L	0.005以下	0.005	不検出
エピクロロヒドリン	mg/L	検出しないこと	0.01	不検出
アミン類	mg/L	検出しないこと	0.01	不検出

***** 記載内容の取り扱いについて *****
 本試験報告書に記載されている全ての数値は試験による代表値であり、参考値です。保証値・規格値とは異なります。

