



金属系 拡 底 式 セルフアンダーカット方式 コンクリート用





ステール製 溶融亜鉛めっき



施工動画は



ステンレス製 SUS304系

小径で埋込み長さが短い

穿孔深さも短く、母材厚さが薄い箇所 にも使用が可能

上向き施工に最適

軽量ハンマードリルで拡底 狭い作業スペースでも作業性が良い ※拡底用ドリルによる拡底部形成作業が不要です

ゆるみに強い

NAS3350規格クリア 「ハードロック®ナット」付属

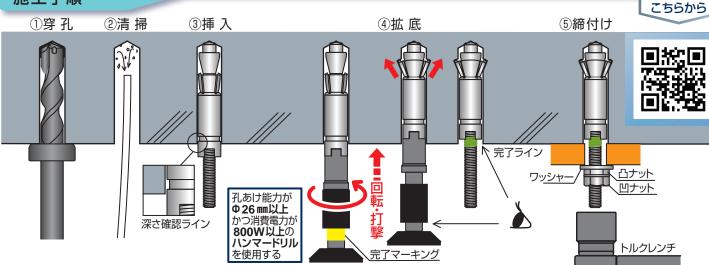
充填材の併用可能

充填材を先注入した施工にも対応

拡底後 拡底前 軽量ハンマードリル で素早く拡底 (SDS-plus) アンカー付属 の超硬チップ が拡底孔を 削孔·形成



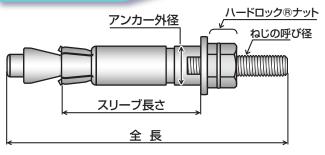
③挿 入 4 拡 底 ⑤締付け

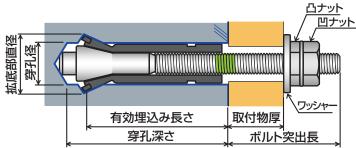


- ①穿 孔 ストッパー付きドリルを用いて、ストッパー部が躯体に接するまで穿孔する。
- ②清 掃 孔内の切粉を集塵機等で除去する。
- アンカーを挿入後、【深さ確認ライン(凹溝)】が躯体に隠れていることを確認する。 ③挿
- ④拡 マシンホルダーをセットした軽量ハンマードリルで A:黄色の【完了マーキング】が隠れるまで回転・打撃力で拡底する。 B:アンカーねじ部の緑色の【完了ライン】が見えることを確認する。
- 取付物と付属のワッシャーを設置し ハードロック®ナットを取付ける。
 - 1. 凸ナットを所定のトルクで締付ける。
 - 2. 凹ナットを所定のトルクで締付ける。

*「ハードロック®」はハードロック工業の登録商標です。

製品仕様





スチール製 溶融亜鉛めっき(ドブめっき)

| スチール製 溶融亜鉛めっき(ドブめっき) | | | | | | | | | | 単 | 位:mm | | N∙m | 円 |
|----------------------|--------------|-----|---------|---------------------|------|------|------|------------------------|----------------------|-----------|------|------------------------|-----------|---------------|
| ねじの | 品番 | | アンカー 長っ | スリーブ 長 さ (埋込み | | | 穿孔深さ | 学孔 拡底部 深さ 直 径 | 最大 取付 ボル 物厚 突む | ボルト | ナットー | ハードロック®ナット 締付トルクの目安 | | 標準価格 (税抜き) |
| 呼び | | | フト 1主 | 長さ) | 長さ※1 | | 木C | 世 1至 | *2 | ЖШЖ ※3 | | 凸ナット | 凹ナット※4 | (1元1人で) |
| M 8 | MUS- 890HLD | 90 | 14.0 | 50 | 49.0 | 15.0 | 58 | 17 | 8 | 27 | 13 | 12 | 13.5~19.5 | 2,300 |
| M10 | MUS-10100HLD | 100 | 16.0 | 55 | 54.0 | 17.0 | 65 | 20 | 9 | 32 | 17 | 25 | 27~36 | 2,650 |
| M12 | MUS-12120HLD | 120 | 18.0 | 60 | 58.0 | 19.0 | 72 | 22 | 18 | 45 | 19 | 43 | 40.5~58.5 | 3,450 |

| | kN |
|------|----------|
| 最大 | 荷重 ※5 |
| 引張 | せん断 |
| 18.3 | 10.5 |
| 29.0 | 16.7 |
| 35.5 | 24.3 |

ステンレス製 SUS304系

| _ ステンレス製 SUS304系 | | | | | | | | | | | 位:mm | | N∙m | 円 |
|------------------|-------------|-------|-----------|-----|------------|-----------|------------------|------------|----------|-----------------------|------------------------|------|---------------|-------|
| ねじの | | 全長 | アンカー 外径 | | 有 効 埋込み | 고양과 경기 牙: | 穿孔 拡底部 深さ 直 径 | 36 3V 13 1 | ボルト | | ハードロック®ナット 締付トルクの目安 | | 標準価格 (税抜き) | |
| 呼び | | | 外性 | 長さ) | 長さ※1 | | 木C | 直径 | %2 %2 | Х ШХ %3 | 二面幅 | 凸ナット | 凹ナット※4 | (化化化) |
| M 8 | SMUS- 890HL | 90 | 14.0 | 50 | 49.0 | 15.0 | 58 | 17 | 8 | 27 | 13 | 12 | 9~13 | 3,850 |
| M10 | SMUS-10100H | _ 100 | 16.0 | 55 | 54.0 | 17.0 | 65 | 20 | 9 | 32 | 17 | 25 | 18~24 | 4,400 |
| M12 | SMUS-12120H | _ 120 | 18.0 | 60 | 58.0 | 19.0 | 72 | 22 | 18 | 45 | 19 | 43 | 27~39 | 6,250 |

SDS-plus軸

kΝ 最大荷重 引張 せん断 19.0 10.9 30.2 17.4 34.8 25.3

- 拡底(拡径)後の母材表面から拡底部先端までの長さ
- 取付け後にねじを3山出した場合の数値 **%**2
- 取付物設置後のコンクリート面からのボルト突出寸法目安
- 凹ナットの締付けトルク(最小~最大)
- ※5 コンクリート強度Fc=21N/mm2のカタログ値
- *「ハードロック®」はハードロック工業の登録商標です。

専用ツール



| ハーノ | +1711 | |
|------|----------------|---------------|
| 刃先径 | 品番 | 標準価格 (税抜き) |
| 15.0 | MUS-15.0x58SDS | 14,500 |
| 17.0 | MUS-17.0x65SDS | 14,800 |
| 19.0 | MUS-19.0x72SDS | 15,600 |



| 適用 | 品番 | 保年価値 (税抜き) |
|-----|--------------|------------|
| M 8 | MUS- 8MH-SDS | 29,000 |
| M10 | MUS-10MH-SDS | 29,400 |
| M12 | MUS-12MH-SDS | 30,200 |
| | | |

充填材使用施工

土木工事標準仕様書(東日本旅客鉄道株式会社) 「表18-3 有機系充填材の品質」適合品

ARケミカルセッター ISシステム

EA-500



エポキシ樹脂

- ビニルエステル系(エポキシアクリレート樹脂)
- 硬化時間が早く低温施工も可能

| :円 | | | | | | |
|----------|---|---|---|---|---|--|
| 5格 き) | 品 | 名 | / | 品 | 番 | |

| | ± 1 1 1 1 |
|----------------------|---------------|
| 品名/品番 | 標準価格 (税抜き) |
| 樹脂セット EA-500 | 10,400 |
| 別売ミキシングノズル MX-EA5 | 4,100 |
| ハンドディスペンサー DM-EA5 | 35,800 |

| | 単位:円 |
|--------------------------|---------------|
| 品名/品番 | 標準価格 (税抜き) |
| 樹脂セット EX-350 | 6,950 |
| 別売ミキシングノズル MX-EX350 | 4,100 |
| ディスペンサー ホルダーセットDM-350 | 34,700 |

※製品改良のために予告なしに仕様等を変更する場合があります。予めご了承ください。 無断複写・転載禁止

₩₩ ※マシンホルダーに装着

| 飛散防止カップ | 単位:円 | |
|----------|--------------|---------------|
| 適用 | 品番 | 標準価格 (税抜き) |
| M8~M12共通 | MUS-MHCUPSET | オープン |

社/〒270-0163 千葉県流山市南流山三丁目10番地16 本 社 営 業 04-7157-8181 広 島 支 店 082-275-5091 大 阪 支 社 072-960-7735 福 岡 支 店 092-587-0188 札 幌 支 店 011-876-9035 新潟営業所 0256-47-1135 金沢営業所 076-240-353 岡山営業所 086-296-8031 高松営業所 087-885-7431 支店 022-236-2533 横浜営業所 045-340-3517 星支店 052-355-3501 静岡営業所 054-237-0102

お客様相談窓口 TEL 🔯 0120-350-514 (フリーダイヤル) FAX 🔯。0120-350-571

受付時間 祝日を除く月曜日~金曜日 9:00~12:00/13:00~17:00 サンコーテクノホームページ https://sanko-techno.co.jp/