



SANKO

呼び径

4, 5, 6 ミリ

全てのサイズ

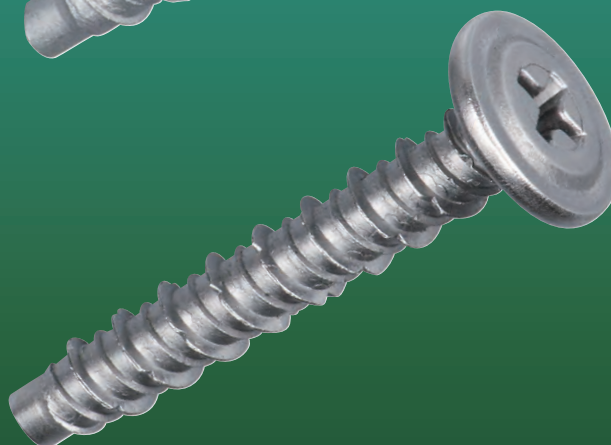
ECP協会

(押出成形セメント板協会)

推奨品

押出成形セメント板専用ファスナー

アメラスクリュー®

ドリル刃をなくし
取付物厚を最大限に設計!最大取付物厚
8mmスチール製
ジオメット処理ステンレス製
SPAC処理

穿孔には…

押出成型セメント板専用ドリル AMD-D を必ずご使用ください

※アメラスクリュー1パックにつき、1本付属

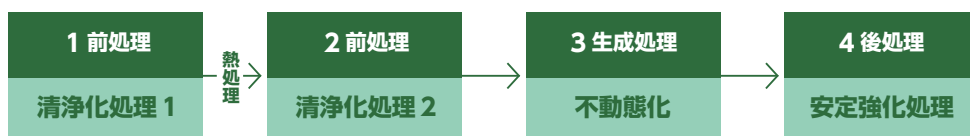
特殊な刃先で
貫通時の
剥離 (欠損)を
軽減![高耐食]SPAC^{スパック}処理

SPAC処理とは、加工により破壊された表面状態を改善し、ステンレス自体が本来有している耐食性を発揮する不動態化皮膜の形成を促進させると共に、特殊コーティング処理により更に耐食性を高めた弊社独自の「ステンレス専用の表面処理」です。

また、処理工程には、六価クロム等のRoHS規制に関わる有害な環境負荷物質は使用しておりません。

※耐食性に関しては、「中性塩水噴霧サイクル試験」および「塩水噴霧試験」を実施しております。詳細は、別途技術資料を取り揃えておりますので、営業担当にお問い合わせください。

処理工程



アルカリ洗浄・特殊酸洗等を用いた特殊前処理で不純物除去

酸洗により熱処理後のスケール除去

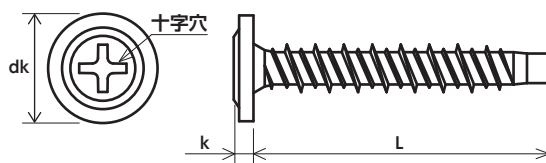
シリコン系処理液を含めた光沢出しバレル研磨特殊処理で不動態化

独自の特種コーティング液による浸漬・加熱処理で数μmの皮膜を生成させ、耐食性向上・焼付き防止

SANKO TECHNO CO.,LTD.

呼び径
4, 5, 6mm
全てのサイズ

ECP協会
(押出成形セメント板協会)
推奨品



サイズ表

強度表

スチール製 ジOMETT処理

呼び径	品番	首下長さ L	ねじ長さ	最大 取付物厚	頭部			適合 ビット	穿孔径	入数		標準価格 (税抜き)	品番	最大 引張荷重 ^{※4}	許容 引張荷重 ^{※5}
					dk	k	十字穴 の番号			パック	大箱				
4.0	AMC-433D ^{※1}	33	25	8	9.8	2.1	2	TB-2	3.2	180	15	3,700	AMC-433D	3.1	0.5
5.0	AMC-533D ^{※2}				11.8	2.2			4.0	100			AMC-533D	3.3	
6.0	AMC-633D ^{※3}				13.7	2.4	3	KTB-3	5.0	70			AMC-633D	3.6	

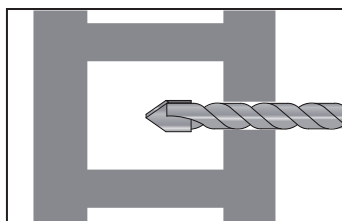
ステンレス製 SUS410 SPAC処理

呼び径	品番	首下長さ L	ねじ長さ	最大 取付物厚	頭部			適合 ビット	穿孔径	入数		標準価格 (税抜き)	品番	最大 引張荷重 ^{※4}	許容 引張荷重 ^{※5}
					dk	k	十字穴 の番号			パック	大箱				
4.0	AMC-433SD ^{※1}	33	25	8	10.0	2.1	2	TB-2	3.2	180	15	6,600	AMC-433SD	3.1	0.5
5.0	AMC-533SD ^{※2}				12.0	2.2			4.0	100			AMC-533SD	3.3	
6.0	AMC-633SD ^{※3}				14.0	2.4	3	KTB-3	5.0	70			AMC-633SD	3.6	

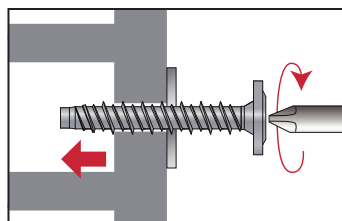
※1 AMD-3.2X90D 1本入 ※2 AMD-4.0X95D 1本入 ※3 AMD-5.0X95D 1本入

※4 押出成形セメント板60mm厚での実験値であり保証値ではありません(母材破壊)
・専用ドリル(アメラドリルAMD-D)を使用。
※5 押出成形セメント板協会推奨の許容荷重です。

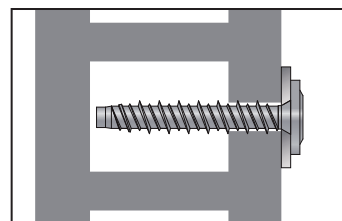
アメラシステム



①穿孔[回転使用]
アメラドリル(専用ドリル)で穿孔する



②締付け
ドライバー等で締付ける



③施工完了

押出成形セメント板専用

アメラドリル

各1パック
1本入



品番	刃先径	全長	有効長	適合サイズ (呼び径)	標準価格 (税抜き)
AMD-3.2X90D	3.2	90	42	4.0	1,800
AMD-4.0X95D	4.0	95	35	5.0	1,900
AMD-5.0X95D	5.0			6.0	

※製品改良のために予告なしに仕様等を変更する場合があります。予めご了承ください。
安心して暮らせる豊かな街づくりを目指して...

無断複写・転載禁止

サンコーテクノ株式会社

本社/〒270-0163 千葉県流山市南流山三丁目10番地16
 本社営業 04-7157-8181 広島支店 082-275-5091 金沢営業所 076-240-3535
 大阪支社 06-6748-0833 福岡支店 092-587-0188 岡山営業所 086-296-8031
 札幌支店 011-876-9035 新潟営業所 0256-47-1135 高松営業所 087-885-7431
 仙台支店 022-236-2533 横浜営業所 045-340-3517 鹿児島営業所 099-225-8311
 名古屋支店 052-355-3501 静岡営業所 054-237-0102

お客様相談窓口 TEL ☎ 0120-350-514
(フリーダイヤル) FAX ☎ 0120-350-571

受付時間 祝日を除く月曜日～金曜日 9:00～12:00/13:00～17:00

サンコーテクノホームページ <https://sanko-techno.co.jp/>

A250100ZN