



SANKO

メタルアンダーカットアンカー

新技術情報提供システム

NETIS

登録番号:KT-220131-A

フェイルセーフ タイプ

金属拡底式

コンクリート用
回転・打撃施工

セルフアンダーカット方式

アンカー付属の
超硬チップが
拡底孔を削孔・形成

落下防止対策

さらなる 安全の追求

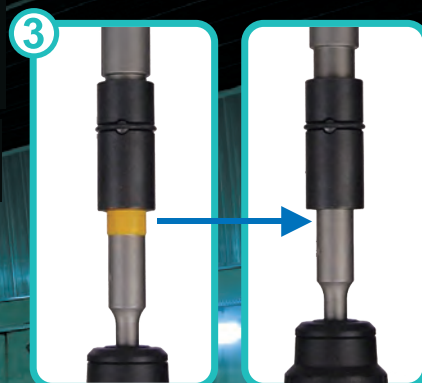
上向き施工に最適アンカー自体で拡底部を形成
※拡底用ドリルによる拡底部形成作業が不要

確実な施工

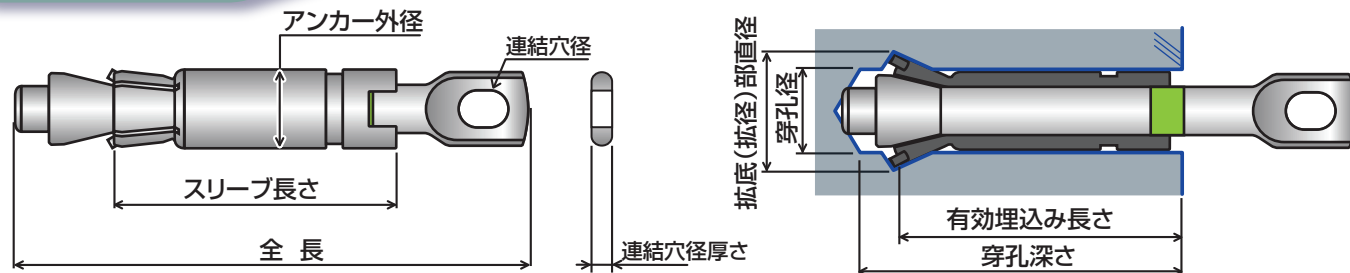
手順毎の目視確認

- ✓ 1. 穿孔
ストッパーが躯体に接するまで穿孔
- ✓ 2. 挿入
【深さ確認ライン】が躯体に隠れることを確認
- ✓ 3. 拡底
マシンホルダーの【完了マーキング】が隠れたら完了
- ✓ 4. 拡底
緑色の【完了ライン】が見えることを確認

連結穴付き

シャックルや
ワイヤーが連結可能

製品仕様



ステンレス製 SUS304系

単位:mm

円

kN

品番	全長	アンカー 外径	スリーブ 長さ (埋込み 長さ)	有効 埋込み 長さ※1	穿孔径	拡底(拡径)部 直径	穿孔 深さ	連結穴径	連結 穴径 厚さ	適合 ワイヤー ロープ径	適合 ジャックル	標準価格 (税抜き)
SFMUS-10105-8.5	105	16.0	55	54.0	17.0	20	65	8.5 x 11.0	3.7	2~4	SB-6	9,000
SFMUS-12115-10.5	115	18.0	60	58.0	19.0	22	72	10.5 x 13.5	4.0	3~5	SB-8	11,600

最大荷重 ※2	
アンカー軸 方向	アンカー軸 直角方向
25.6	24.6
29.7	27.0

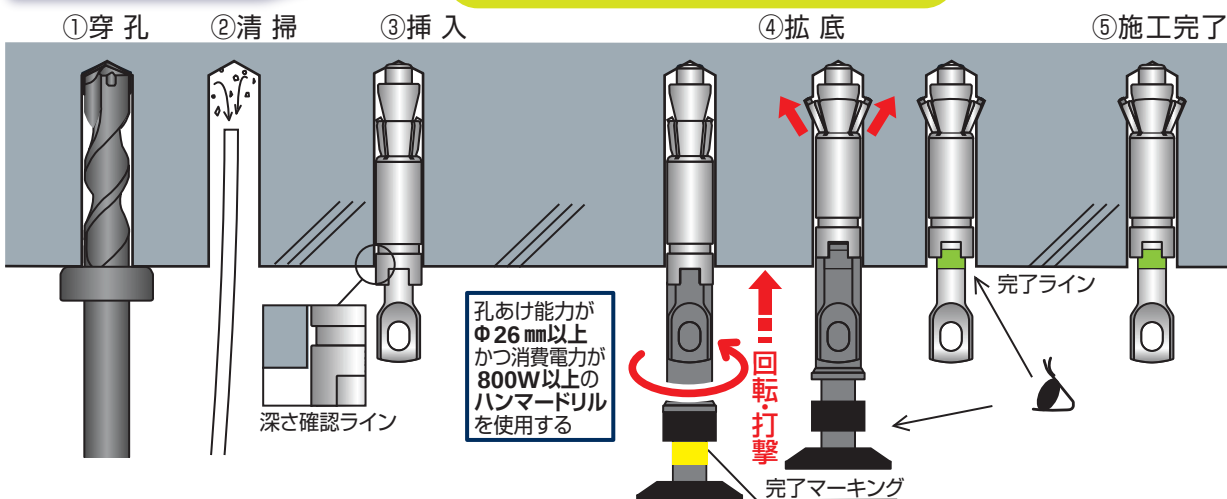
※1 有効埋込み長さは、アンカーボルトの強度算定用埋込み長さで、拡底後の母材表面から拡底(拡径)部先端までの長さ

※2 コンクリート強度 $F_c=18\text{N/mm}^2$ のカatalog値。許容荷重や保証値ではありません。

施工手順

講習会必須 確実な施工のため、講習会を受講ください。

講習会申し込み
はこちらから



<https://sanko-techno.co.jp/products/apply/>

- ①穿孔 ストッパー付きドリルを用いて、ストッパー部が躯体に接するまで穿孔する。
- ②清掃 孔内の切粉を集塵機等で除去する。
- ③挿入 アンカーを挿入後、【深さ確認ライン(凹溝)】が躯体に隠れていることを確認する。

- ④拡底 マシンホルダーをセットした軽量ハンマードリルで
A:黄色の【完了マーキング】が隠れるまで回転・打撃力で拡底する。
B:アンカーねじ部の緑色の【完了ライン】が見えることを確認する。
- ⑤施工完了 連結穴を使用し、二重落下対策を行う
※拡底後のアンカーは多少のがたつきがあります。

専用ツール

※施工の際は必ず専用ツールをご使用ください



ストッパー付きドリル

単位:円

品番	刃先径	適用アンカー	標準価格 (税抜き)
MUS-17.0x65SDS	17.0	SFMUS-10105-8.5	16,000
MUS-19.0x72SDS	19.0	SFMUS-12115-10.5	16,800



マシンホルダー

単位:円

品番	適用アンカー	標準価格 (税抜き)
SFMUS-10MH-SDS	SFMUS-10105-8.5	41,200
SFMUS-12MH-SDS	SFMUS-12115-10.5	42,500

※製品改良のために予告なしに仕様等を変更する場合があります。予めご了承ください。
安心して暮らせる豊かな街づくりを目指して...

無断複写・転載禁止

サンコーテクノ株式会社

本社 / 〒270-0163 千葉県流山市南流山三丁目10番地16
 本社営業 04-7157-8181 広島支店 082-275-5091 金沢営業所 076-240-3535
 大阪支店 06-6748-0833 福岡支店 092-587-0188 岡山営業所 086-296-8031
 札幌支店 011-876-9035 新潟営業所 0256-47-1135 高松営業所 087-885-7431
 仙台支店 022-236-2533 横浜営業所 045-340-3517 鹿児島営業所 099-225-8311
 名古屋支店 052-355-3501 静岡営業所 054-237-0102

お客様相談窓口 TEL ☎ 0120-350-514
 (フリーダイヤル) FAX ☎ 0120-350-571

受付時間 祝日を除く月曜日～金曜日 9:00～12:00/13:00～17:00

サンコーテクノホームページ <https://sanko-techno.co.jp/>