

# 



# 金属拡底式 コンクリート用 回転・打撃施工

Fc18~60N/mm²適用 





スチール製 溶融亜鉛めっき



ステンレス製 SUS304系



## 小径で埋込み長さが短い

穿孔深さも短く、母材厚さが薄い箇所 にも使用が可能

## 上向き施工に最適

軽量ハンマードリルで拡底 狭い作業スペースでも作業性が良い ※拡底用ドリルによる拡底部形成作業が不要です

## ゆるみに強い

施工手順

NAS3350規格クリア 「ハードロック®ナット」付属

## 充填材を使用した施工も可能

## 拡底後 拡底前 セルフアンダーカット方式



▶完了ライン

ワッシャー

軽量ハンマードリル で素早く拡底 (SDS-plus)



通常の施工の他に、母材劣化対策として 下穴に充填材を注入した施工も可能

## 講習会必須 確実な施工のため、 講習会を受講ください。

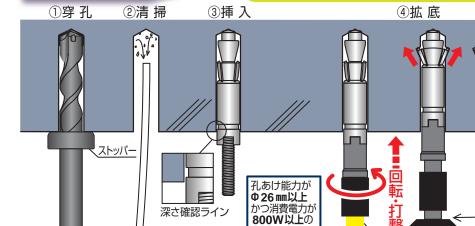
<u>完了マーキング</u>

講習会申し込み はこちらから

> https://sankotechno.co.jp/

products/apply/

トルクレンチ



ストッパー付きドリルを用いて、ストッパー部が躯体に接するまで穿孔する。

②清 掃 孔内の切粉を集塵機等で除去する。

3挿 アンカーを挿入後、【深さ確認ライン(凹溝)】が躯体に隠れていることを確認する。

ハンマードリル

を使用する

マシンホルダーをセットした軽量ハンマードリルで 4拡 底 A:黄色の【完了マーキング】が隠れるまで回転・打撃力で拡底する。 B:アンカーねじ部の緑色の【完了ライン】が見えることを確認する。 ※拡底後は多少のがたつきがあります。締付けで固着完了します

取付物と付属のワッシャーを設置し ハードロック®ナットを取付ける。 1. 凸ナットを所定のトルクで締付ける。

⑤締付け

2. 凹ナットを所定のトルクで締付ける。

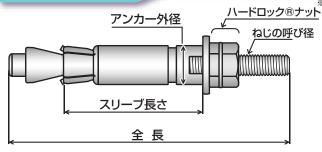
凸ナット

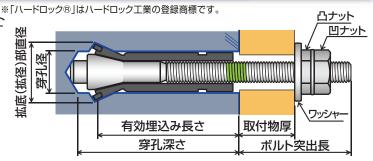
凹ナット

\*「ハードロック®」はハードロック工業の登録商標です。



## 製品仕様





スチ	ール製	溶融亜鉛	るの	き(ド	ブめっ	き)					単	位:mm		N∙m	円
ねじの 呼び	品	番	全長	アンカー 外径	スリーブ 長 さ (埋込み	有 効 埋込み 長さ <sub>*1</sub>	穿孔径	穿孔 深さ	拡底(拡径)部 直径	物厚	ボルト 突出長	ナット	-	ック®ナット オトルク 凹ナット*3	標準価格 (税抜き)
					長さ)	IXC%1				<u></u> %2			ш/л	<b>ロノクド%3</b>	
M 8	MUS-	890HLD	90	14.0	50	49.0	15.0	58	17	8	27	13	12	13.5~19.5	2,300
M10	MUS-1	0100HLD	100	16.0	55	54.0	17.0	65	20	9	32	17	25	27~36	2,650
M12	MUS-1	2120HLD	120	18.0	60	58.0	19.0	72	22	18	45	19	43	40.5~58.5	3,450

	kN						
最大荷重 ※4							
引張	せん断						
18.3	10.5						
29.0	16.7						
35.5	24.3						

最大荷重

引張

kΝ

せん断

### ステンレス製 SUS304系

ステンレス製 SUS304系									単	単位:mm			円		
ねじの 呼び	品	番	全長	アンカー 外径	スリーブ 長 さ (埋込み 長さ)	有 効 埋込み 長さ <sub>※1</sub>	穿孔径	穿孔 深さ	拡底(拡径)部 直径		ボルト 突出長	一高幅		ック®ナット オトルク 凹ナット*3	標準価格 (税抜き)
M 8	SMUS-	890HL	90	14.0	50	49.0	15.0	58	17	8	27	13	12	9~13	3,850
M10	SMUS-1	10100HL	100	16.0	55	54.0	17.0	65	20	9	32	17	25	18~24	4,400
M12	SMUS-1	12120HL	120	18.0	60	58.0	19.0	72	22	18	45	19	43	27~39	6,250

19.0 10.9 30.2 17.4 25.3 34.8

- ※1 有効埋込み長さは、アンカーボルトの強度算定用埋込み長さで、拡底後の母材表面から拡底(拡径)部先端までの長さ
- ※2 取付け後にねじを3山出した場合の数値 ※3 凹ナットの締付けトルク(最小~最大) ※4 コンクリート強度Fc=21N/mm²のカタログ値 ・許容荷重や保証値ではありません。

### 専用ツール



刃先径

15.0

17.0

19.0

SDS-plus軸

単位:円

標準価格

(税抜き)

15,700

16,000

16,800

マシン	単位:円						
適用	品 番	標準価格 (税抜き)					
8 M	MUS- 8MH-SDS	31,100					
M10	MUS-10MH-SDS	31,500					
M12	MUS-12MH-SDS	32,300					

## 充填材使用施工





※マシンホルダーに装着

飛散防止カップ	単位:P		
適用	品	番	標準価格 (税抜き)
M8~M12 <b></b>	N/I	IS-MHCLIPSET	オープン

## 充填材使用施工

品番

MUS-15.0x58SDS

MUS-17.0x65SDS

MUS-19.0x72SDS

### ARケミカルセッター ISシステム

土木工事標準仕様書(東日本旅客鉄道株式会社) 「表18-3 有機系充填材の品質」適合品

**EA-500** 



ビニルエステル系(エポキシアクリレー 硬化時間が早く低温施工も可能 -ト樹脂) 単位:円

品名/品番	標準価格 (税抜き)
樹脂セット EA-500	11,020
別売ミキシングノズル MX-MID	4,400
ハンドディスペンサー DM-EA5	37,900

**EX-350** 



SDS-plus軸

エポキシ樹脂

	単位:円
品名/品番	標準価格 (税抜き)
樹脂セット EX-350	7,350
別売ミキシングノズル MX-MID	4,400
ハンドディスペンサー DM-350	36,700

「表18-2 無機系充填材の品質」適合品





・練混ぜ工程不要な無機系注入式

単位:円

品名/品番	標準価格 (税抜き)
樹脂セット CI-400	9,800
別売ミキシングノズル MX-MID	4,400
ハンドディスペンサー DM-350	36,700

## 株式会社本 社/〒270-0163 千葉県流山市南流山三丁目10番地16

社 営 業 04-7157-8181 仙 台 支 店 022-236-2533 福 岡 支 店 092-587-0188 静岡営業所 054-237-0102 高松営業所 087-885-7431 大 阪 支 社 06-6748-0833 名古屋支店 052-355-3501 新潟営業所 0256-47-1135 金 沢 営 業 所 076-240-3535 鹿児島営業所 099-225-8311 島 支 店 082-275-5091 横浜営業所 045-340-3517 札 幌 支 店 011-876-9035 広 岡山営業所 086-296-8031

お客様相談窓口 (フリーダイヤル)

土日祝日を除く月曜日〜金曜日 9:00~12:00 / 13:00~17:00