



SANKO

ノービザイアンカー®EZI

コンクリート用/
コーンナット式

施工動画

スチール製

EZI-B

TYPE

ステンレス製

SEZI-B

TYPE



目視確認

チェックボルトが
本体頂部に接したら
締付け完了

チェックボルト

一目瞭然

簡単施工

専用工具不要!
簡単に素早い施工
を実現

ゴミゼロ

ビット
差込み口

※六角ビットは
別途ご用意
ください

主要な指針および仕様に適合

- **公共建築設備工事標準図(機械設備工事編) 令和4年版**
(監修)国土交通省大臣官房官庁営繕部設備・環境課
(編集・発行)一般社団法人 公共建築協会
- **機械設備工事監理指針 令和4年版**
(監修)国土交通省大臣官房官庁営繕部
(編集・発行)一般社団法人 公共建築協会
- **電気設備工事監理指針 令和4年版**
(監修)国土交通省大臣官房官庁営繕部 (編集)一般社団法人 公共建築協会
- **建築設備耐震設計・施工指針 2014年版**
(監修)独立行政法人 建築研究所
(編集)建築設備耐震設計・
施工指針2014年版編集委員会

一般社団法人
公共建築協会一般財団法人
日本建築センター

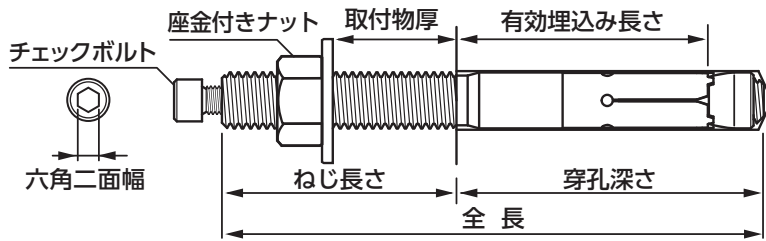
インパクトドライバ
14.4V, 18V
をご使用ください。

取付物の上からでも
施工が可能

機器の据付け、
振れ止め設置などに



製品仕様



主要な指針・仕様

● 公共建築設備工事標準図
(機械設備工事編) 令和4年版

● 電気設備工事監理指針
令和4年版

ボルト径	埋込み長さ	許容引抜※1 荷重(長期)
M10	45mm	2.5kN
M12	60mm	4.5kN

※1 コンクリート強度
Fc=18N/mm²の値です

ボルト径	許容引抜※1 荷重(長期)
M10	2.5kN 以上
M12	4.5kN 以上

※1 コンクリート強度
Fc=18N/mm²の値です

スチール製 三価クロメート処理

スチール製 三価クロメート処理										単位:mm		単位:N・m		単位:本		単位:円		単位:kN	
ねじの 呼び	品 番	アンカー 外 径	全 長	ねじ長さ	最 大 取付物厚	穿孔径	有 効 埋込み 長 さ	穿孔 深 さ	六角 二面幅 (ビット)	座金付きナット 二面幅 高さ	締付 トルク の目安	入 数		標準価格 (税抜き)	最大荷重 ^{※2}				
												小 箱	大 箱		引 張	せん断			
M10	EZI- 1010B	10.0	98	42	22	10.5	45	56	4 (H4)	14	10.4	18	50	300	170	16.1	16.7		
	EZI- 1012B		123	67	47										220	(17.8)	(16.8)		
M12	EZI- 1212B	12.0	120	48	25	12.5	60	72	5 (H5)	19	12.5	31	30	180	240	24.1	23.0		
	EZI- 1214B		145	73	50									120	300	(26.1)	(23.2)		

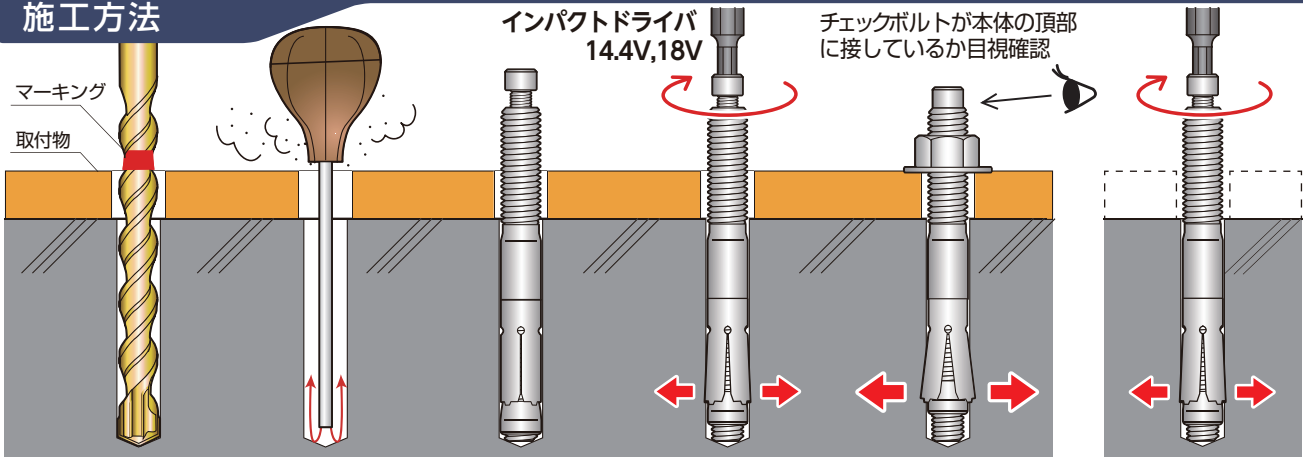
※2 コンクリート強度 Fc=18N/mm²の値です。() 内はFc=21N/mm²の値です。許容荷重や保証値ではありません。

ステンレス製 SUS304系

ステンレス製 SUS304系			単位:mm			単位:N・m				単位:本		単位:円		単位:kN			
ねじの呼び	品番	アンカー 外 径	全 長	ねじ長さ	最大 取付物厚	穿孔径	有 効 埋込み 長 さ	穿孔 深さ	六角 二面幅 (ビット)	座金付きナット		入 数		標準価格 (税抜き)	最大荷重※2		
										二面幅	高さ	締付け トルクの目安	小 箱		大 箱	引張	せん断
M10	SEZI- 1010B	10.0	98	42	22	10.5	45	56	4 (H4)	14	10.4	18	50	300	400	16.0	20.7
	SEZI- 1012B		123	67	47										430	(17.1)	(20.9)
M12	SEZI- 1212B	12.0	120	48	25	12.5	60	72	5 (H5)	19	12.5	31	30	180	650	22.8	29.5
	SEZI- 1214B		145	73	50									120	700	(23.9)	(29.8)

※2 コンクリート強度 Fc=18N/mm²の値です。() 内はFc=21N/mm²の値です。許容荷重や保証値ではありません。

施工方法



① 穿孔

アンカードリルまたはオールドリルを使用し、所定の径・深さで穿孔。

② 清掃

ダストポンプなどで、孔内の切粉を除去。

③ 挿入

アンカーボルトが孔底に達するまで挿入する。

④ 締付け

インパクトドライバを押しつけながら締付ける。チェックボルトが本体の頂部に接したら施工完了。

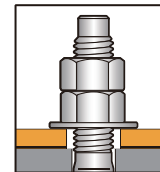
⑤ 取付け

スパナ類を用いて座金付きナットを締付け、取付物がガタが無いを確認する。

あとから取付物を設置

① 穿孔～④ 締付けまでを行ったあとに、取付物の設置も可能。

- ⚠ 施工上の注意
- ・36V以上のインパクトは使わないでください。
 - ・ボールポイントの六角ビットは使用しないでください。
 - ・ハンマーで叩かないでください。
 - ・チェックボルトが本体に接したら、締付けを止めてください。増し締めや過剰な締付けは不具合の原因となります。
 - ・施工後にチェックボルトを逆転させてもアンカーは抜き取れません。
 - ・ヘルメット、保護メガネ等安全装備着用で施工を行ってください。



ダブルナットでとめる場合

最大取付物厚はナットの高さを引いた厚みでご検討ください。

無断複写・転載禁止

サンコーテクノ株式会社

本社 / 〒270-0163 千葉県流山市南流山三丁目10番地16
 本社営業 04-7157-8181 広島支店 082-275-5091 金沢営業所 076-240-3535
 大阪支店 06-6748-0833 福岡支店 092-587-0188 岡山営業所 086-296-8031
 札幌支店 011-876-9035 新潟営業所 0256-47-1135 高松営業所 087-885-7431
 仙台支店 022-236-2533 横浜営業所 045-340-3517 鹿児島営業所 099-225-8311
 名古屋支店 052-355-3501 静岡営業所 054-237-0102

お客様相談窓口 TEL ☎ 0120-350-514
(フリーダイヤル) FAX ☎ 0120-350-571

受付時間 祝日を除く月曜日～金曜日 9:00～12:00/13:00～17:00

サンコーテクノホームページ <https://sanko-techno.co.jp/>

A2502000ZN