



SANKO

アーチィーアイアンカーエジーEZI

コンクリート用/
コーンナット式

施工動画

スチール製

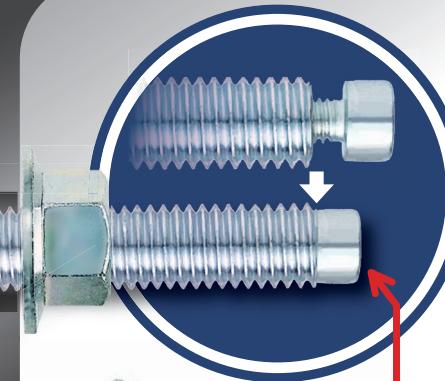
EZI-B
TYPE

ステンレス製

SEZI-B
TYPE

取付物の上からでも
施工が可能

機器の据付け、
振れ止め設置などに



チェックボルト

目視確認

チェックボルトが
本体頂部に接したら
締付け完了

一 目 瞭 然

簡単施工

専用工具不要!
簡単に素早い施工
を実現



ゴミゼロ



ビット差込み口
※六角ビットは
別途ご用意
ください

インパクトドライバ
14.4V, 18V
をご使用ください。

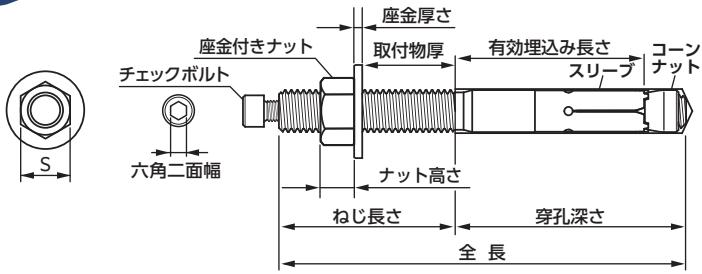
主要な指針および仕様に適合

- 公共建築設備工事標準図(機械設備工事編)** 令和7年版
(監修)国土交通省大臣官房官房営繕部設備・環境課
(編集・発行)一般社団法人 公共建築協会
- 機械設備工事監理指針 令和4年版**
(監修)国土交通省大臣官房官房営繕部
(編集・発行)一般社団法人 公共建築協会
- 電気設備工事監理指針 令和4年版**
(監修)国土交通省大臣官房官房営繕部 (編集)一般社団法人 公共建築協会
- 建築設備耐震設計・施工指針 2014年版**
(監修)独立行政法人 建築研究所
(編集)建築設備耐震設計・施工指針2014年版編集委員会

一般社団法人
公共建築協会

一般財団法人
日本建築センター

製品仕様



主要な指針・仕様

●公共建築設備工事標準図 (機械設備工事編)令和7年版			●電気設備工事監理指針 令和4年版		
ボルト径	埋込み長さ	許容引抜 ^{※1} 荷重(長期)	ボルト径	埋込み長さ	許容引抜 ^{※1} 荷重(長期)
M10	45mm	2.5kN	M10	2.5kN	以上
M12	60mm	4.5kN	M12	4.5kN	以上

※1 コンクリート強度
 $F_c = 18 \text{ N/mm}^2$ の値です

※1 コンクリート強度
 $F_c = 18 \text{ N/mm}^2$ の値です

締付けトルクの目安

ねじの呼び	締付けトルクの目安 N·m
M10	18
M12	31

スチール製 三価クロメート処理

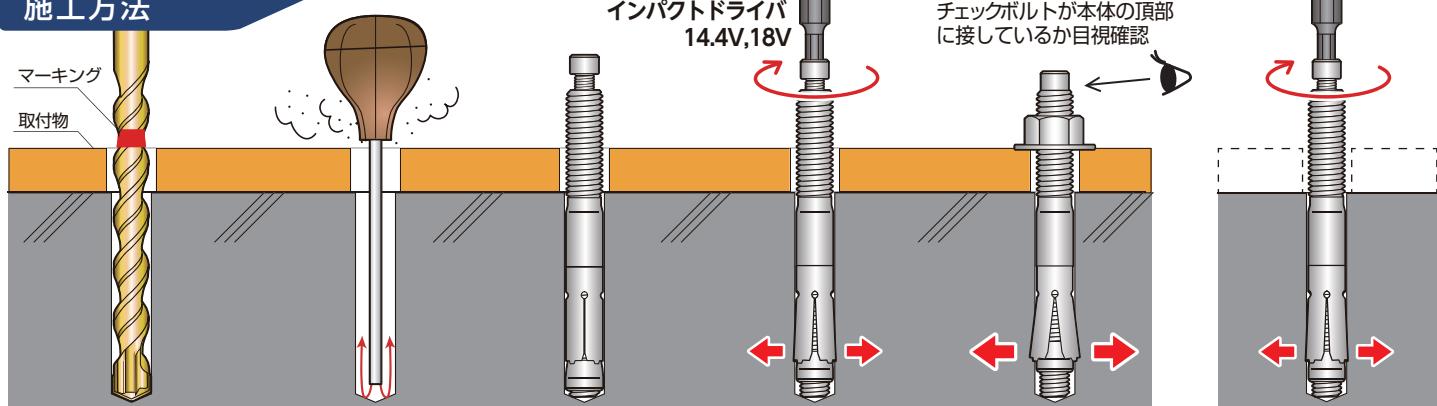
ねじの呼び	品番	アンカー外径	単位:mm			単位:N·m			単位:本			単位:円			単位:kN	
			全長	ねじ長さ	最大取付物厚	穿孔径	有効埋込み長さ	穿孔深さ	六角二面幅(ピット)	二面幅S	ナット高さ	座金厚さ	入数	小箱	大箱	標準価格(税抜き)
M10	EZI-1080B	10.0	81	25	9	10.5	45	56	4(H4)	14	8.0	1.6	50	300	155	16.1(17.8)(16.8)
	EZI-1010B		98	42	25									180	230	
	EZI-1012B		123	67	50									200	220	
M12	EZI-1210B	12.0	103	31	12	12.5	60	72	5(H5)	19	10.0	30	120	240	24.1(26.1)(23.2)	
	EZI-1212B		120	48	29								150	300		
	EZI-1214B		145	73	54								170	230		

ステンレス製 SUS304系

ねじの呼び	品番	アンカー外径	単位:mm			単位:N·m			単位:本			単位:円			単位:kN	
			全長	ねじ長さ	最大取付物厚	穿孔径	有効埋込み長さ	穿孔深さ	六角二面幅(ピット)	二面幅S	ナット高さ	座金厚さ	入数	小箱	大箱	標準価格(税抜き)
M10	SEZI-1080B	10.0	81	25	9	10.5	45	56	4(H4)	14	8.0	1.5	50	300	360	16.0(17.1)(20.9)
	SEZI-1010B		98	42	25									180	520	
	SEZI-1012B		123	67	50									200	650	
M12	SEZI-1210B	12.0	103	31	12	12.5	60	72	5(H5)	19	10.0	1.8	30	120	700	
	SEZI-1212B		120	48	29									150	29.5	
	SEZI-1214B		145	73	54									170	300	

*2 コンクリート強度 $F_c = 18 \text{ N/mm}^2$ の値です。 () 内は $F_c = 21 \text{ N/mm}^2$ の値です。許容荷重や保証値ではありません。

施工方法



① 穿孔

アンカードリルまたはオールドリルを使用し、所定の径・深さで穿孔。

② 清掃

ダストポンプなどで孔内の切粉を除去。

③ 挿入

アンカーボルトが孔底に達するまで挿入する。

④ 締付け

インパクトドライバを押しつけながら締付ける。チェックボルトが本体の頂部に接したら施工完了。

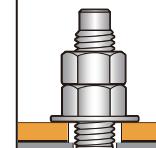
⑤ 取付け

スパナ類を用いて座金付きナットを締付け、取付物にガタが無いか確認する。

あとから取付物を設置

① 穿孔～④ 締付けまでを行ったあとに、取付物の設置も可能。

- 施工上の注意**
- 36V以上のインパクトは使わないでください。
 - ボールポイントの六角ビットは使用しないでください。
 - 挿入前にスリーブにガタつきが無いことを確認してください。スリーブにガタつきがある際は、ガタつかない程度までコーンナットをねじ込んでください。
 - ハンマーで叩かないでください。
 - チェックボルトが本体に接したら、締付けを止めてください。
 - 増し締めや過剰な締付けは不具合の原因となります。
 - 施工後にチェックボルトを逆回転させてもアンカーは抜き取れません。
 - ヘルメット、保護メガネ等安全装備着用で施工を行ってください。



ダブルナットでとめる場合

最大取付物厚はナットの高さを引いた厚みでご検討ください。

サンコーエクノ株式会社 本社／〒270-0163 千葉県流山市南流山三丁目10番地16

お客様相談窓口 (フリーダイヤル) **TEL** 0120-350-514

サンコーエクノホームページ <https://sanko-techno.co.jp/>.

受付時間 土日祝日を除く月曜日～金曜日
9:00～12:00 / 13:00～17:00

※製品改良のために予告なしに仕様等を変更する場合があります。予めご了承ください。無断複写・転載禁止