



SANKO

樹脂併用型アンカー

# コンボジットアンカー<sup>®</sup>

一次固定機能付  
接着系アンカー

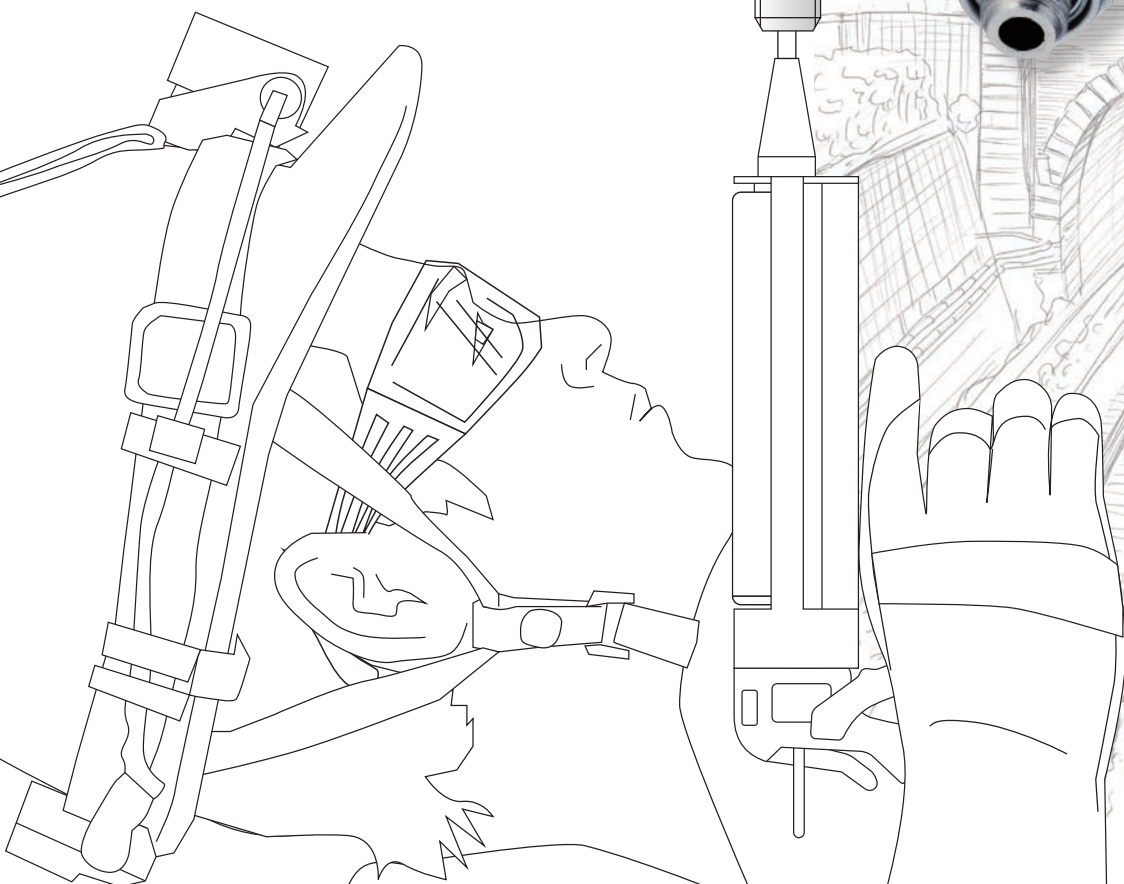
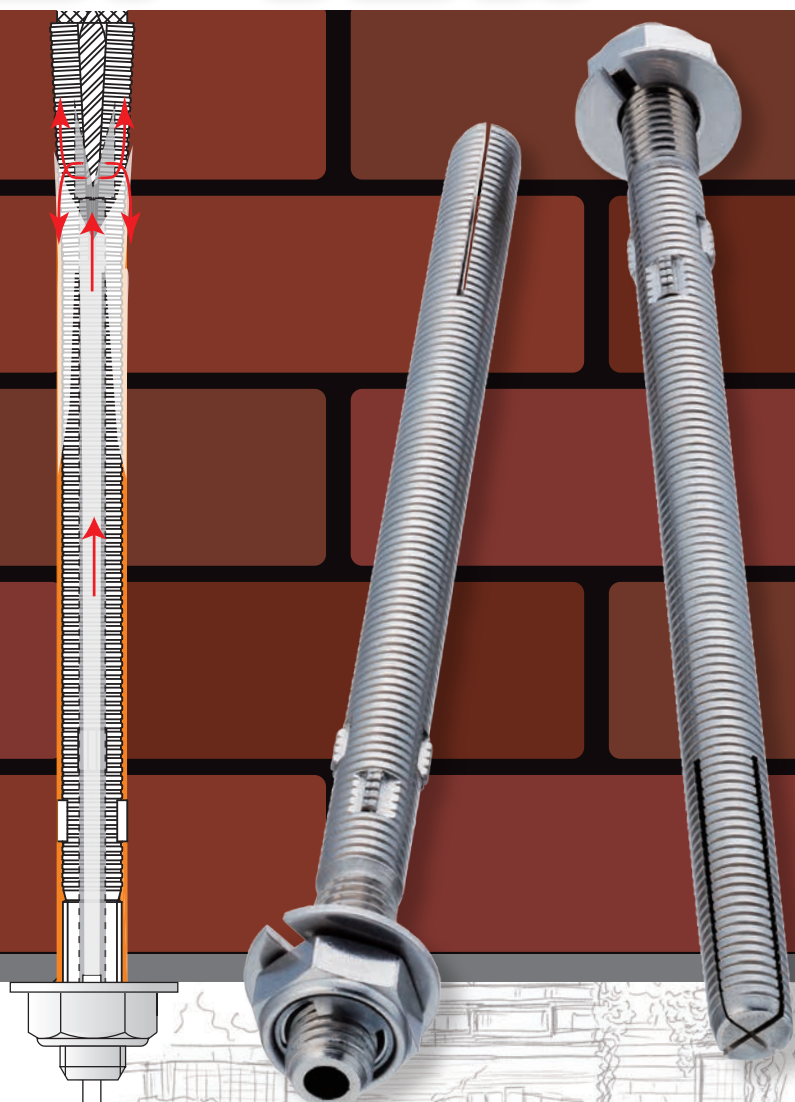
接着剤の充填完了が  
目視で確認できる  
あと注入タイプ



注入前



注入後



トンネル  
修繕工事など

# 特長

## センターリング機能付き

孔内でボルトの偏りを軽減し  
接着剤を均一に充填する

充填状況 断面図



## 封止材併用

目地痩せ、目地抜け等でも  
接着剤の充填が行える



## 一次固定機能付き 接着系アンカー

作業時間に制限がある中でも  
取付物の固定が可能

先端部の拡張付近



## あと注入方式

接着剤の充填完了が  
目視で確認できる  
(C型座金)

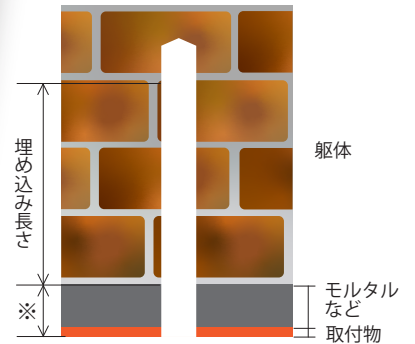


## ゆるみ止め機能付き Uナット使用



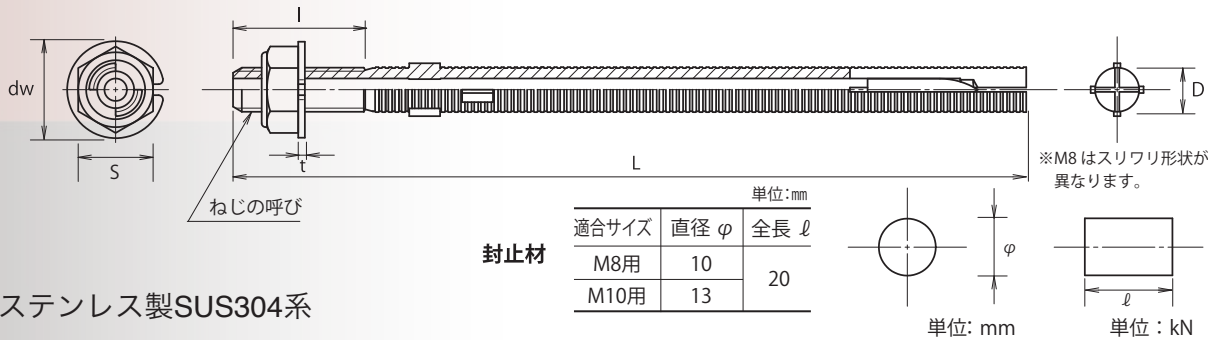
**U-NUT®**

国土交通省 新技術情報提供システム  
**NETIS**  
登録 No. KT-130064-VE  
新技術名称 U-ナット



- ・アンカー埋込み長さは※仕上材厚をのぞいた長さを確保してください。
- ・ロングサイズ (SBC-818UN, SBC-1021UN) は※仕上材厚 30mm までの適合です。

# 仕様



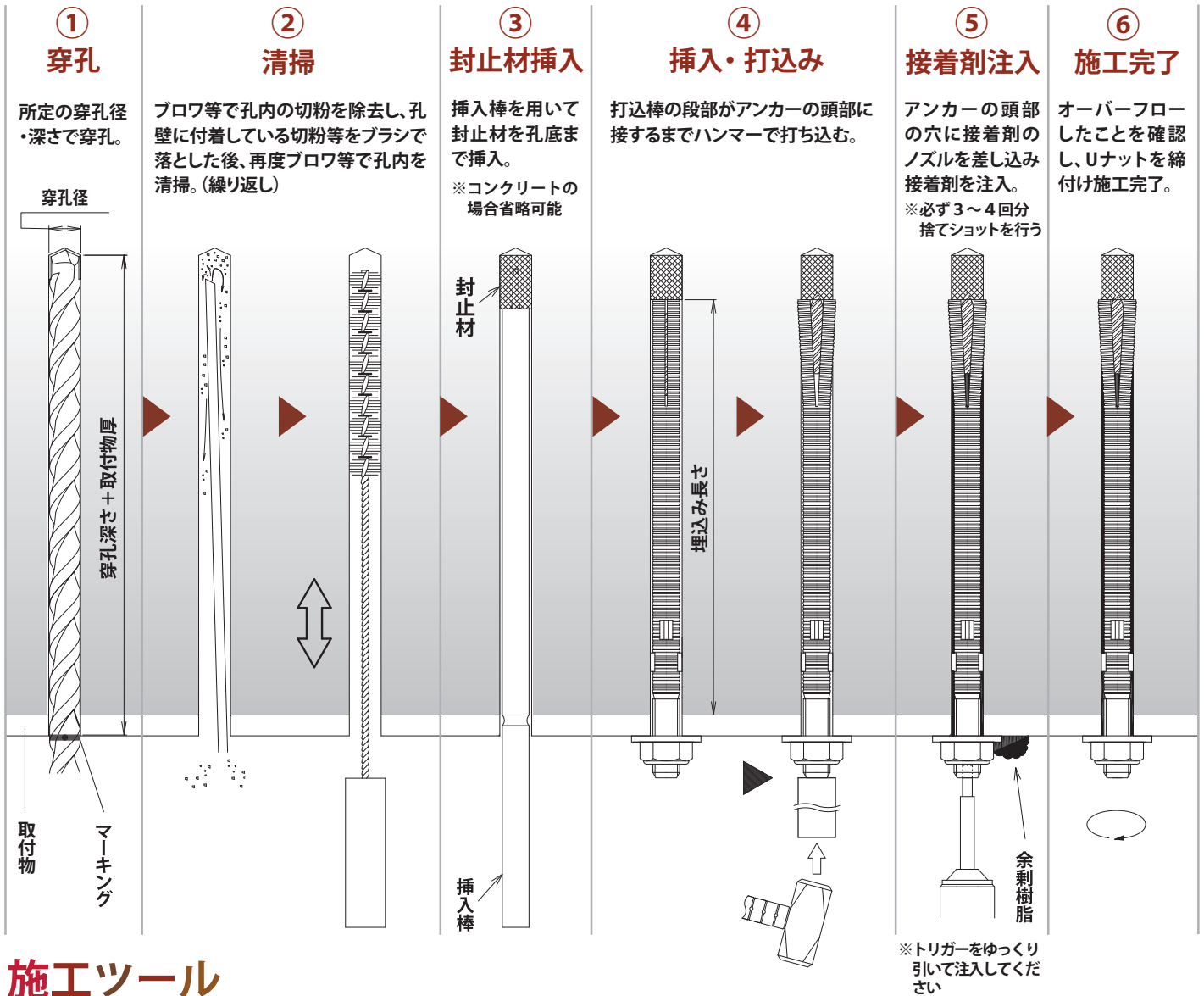
ステンレス製SUS304系

ねじの呼び	品番	外径	全長 L	ねじ長さ D	C型座金		Uナット 二面幅S	穿孔径	穿孔深さ	埋込み長さ	最大引張荷重※
					径 dw	厚み t					
M8	SBC-815UN	8.0	150	30	18	1.5	13	9.0	140以上	120以上	22.4
	SBC-818UN		180								
M10	SBC-1018UN	10.0	180	30	22	1.5	17	12.0	170以上	150以上	37.4
	SBC-1021UN		210								

※Uナット・C型座金付/封止材同梱

※最大引張荷重は、圧縮強度 $F_c=18\text{N/mm}^2$ のコンクリートに施工したアンカー本体の引張試験を行った実験値であり、許容荷重や保証値ではありません。

# 施工方法



## 施工ツール

### ■ ARケミカルセッター EA-500 EA-500W



JR東日本  
「土木工事標準仕様書」  
規格適合品

分類	方式	型式	成分
有機系	注入方式	カートリッジ型	非スチレン系エポキシアクリレート樹脂

EA-500	温度	-5℃	0℃	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
	硬化時間	8時間	4時間	3時間	1.5時間	30分	25分	10分

EA-500W	温度	-15℃	-10℃	-5℃	0℃	5℃	10℃
	硬化時間	6時間	3時間	2時間	1時間	30分	20分

### ■ 別売ミキシングノズル

適合サイズ	品番	内容
M8	MX-SBC- 8M	1袋10本入り
M10	MX-SBC- 10M	

### ■ 打込棒



※SBC-818H、SBC-1021Hは色が黒となります。

### ■ 封止材挿入棒



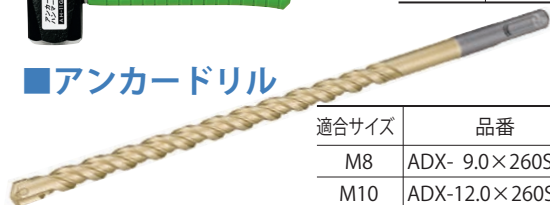
### ■ サンコーワブラシ



### ■ アンカーハンマー



### ■ アンカードリル



単位:mm		
適合サイズ	品番	全長
M8	SBC-815H	258
	SBC-818H※	288
M10	SBC-1018H	288
	SBC-1021H※	318

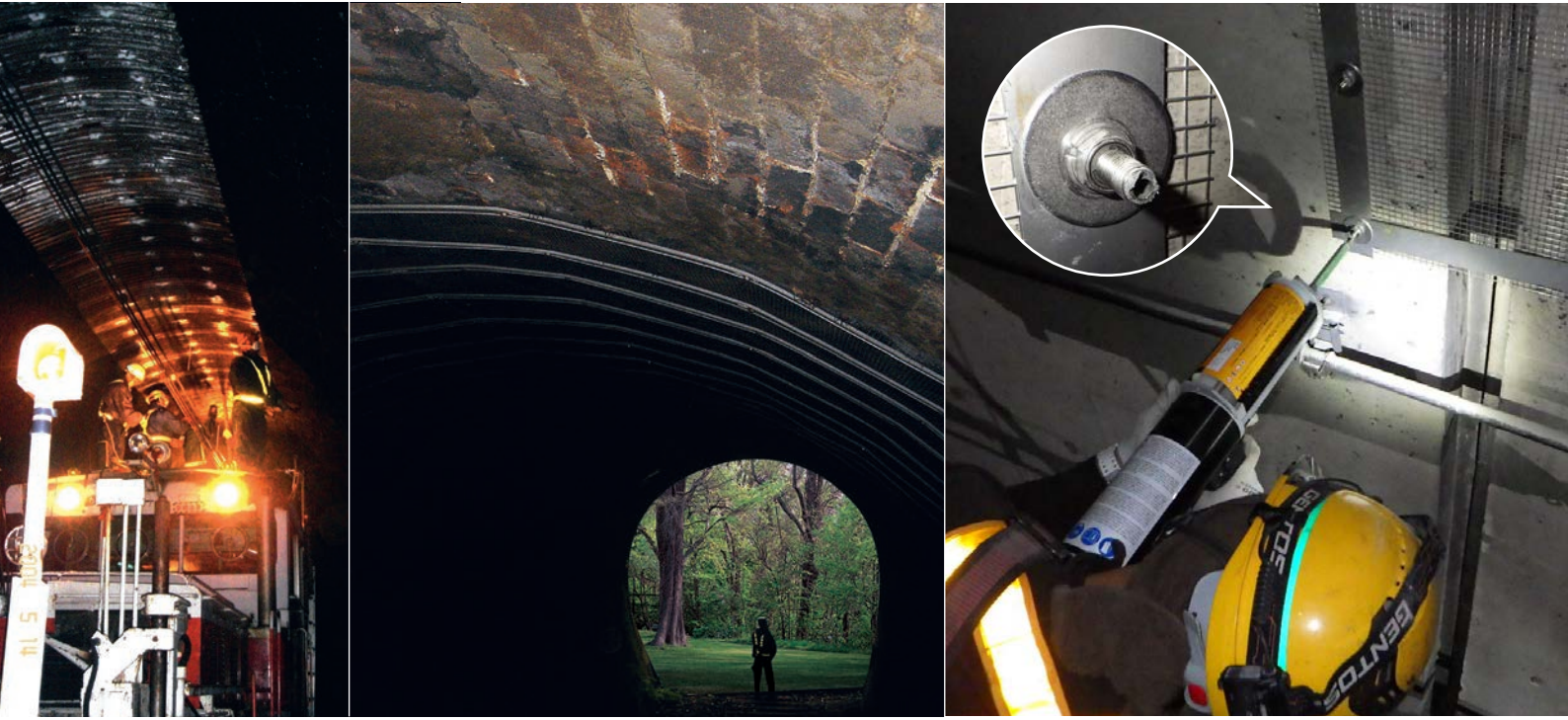
単位:mm		
適合サイズ	品番	全長
M8	SBC- 8MBUH	245
M10	SBC-10MBUH	267

単位:mm			
適合サイズ	品番	全長	ブラシ長さ
M8	W-0910	250	80
M10	W-1213	305	80

単位:mm		単位:kg
品番	全長	重量
AH-11G	210	1.1

単位:mm			
適合サイズ	品番	全長	有効長
M8	ADX- 9.0×260SDS	260	180
M10	ADX-12.0×260SDS		

## 使用例 (トンネル・その他)



### 【施工上の注意点】

**警告** カタログ記載の施工手順や取扱方法を十分に理解したうえで使用してください。誤った取り扱いをした場合は思わぬ事故につながる可能性があります。

- 注意**
- 作業の心得について
    - 作業を行うときは現場環境をよく理解し、監督者の指示・指導に従い、安全で確実な作業をしてください。
    - 作業を行うときは自分の安全だけでなく周りの人々の安全も気遣ってください。
    - 疲れている場合や冷静な判断ができない場合は、作業を行わないでください。
  - 作業の服装について
    - きちんとした服装で作業を行ってください。
    - 皮手袋、保護めがね、防塵マスク、ヘルメット、安全靴などの保護具を身につけてください。
  - 作業前に注意すること
    - アンカーの施工方法は商品によって異なります。施工手順を十分理解してから施工を行ってください。
    - 本書記載のデータ(最大引張荷重など)は、当社製オールドリル等を使用して行った実験値に基づくものです。許容荷重や保証値ではありませんのでご注意ください。
    - 電動工具を使用する際は、取扱説明書などに記載されている警告・注意事項をよくお読みの方え、指示に従ってください。
    - 試験機を使用する際は、取扱説明書などに記載されている警告・注意事項をよくお読みの方え、指示に従ってください。
    - 樹脂を使用する際は、取扱説明書・SDSなどに記載されている警告・注意事項をよくお読みの方え、指示に従ってください。

- 作業中に注意すること
  - 指定された使用方法以外に使用しないでください。
  - 無理な姿勢で作業を行わないでください。
  - 穿孔用ドリルなどは、人体に向けて使用しないでください。
  - 穿孔時のドリルビットは高温になっております。絶対に素手では触れないでください。
  - 穿孔時に回転部分には絶対に手を触れないでください。
  - 作業中に異常を感じた場合は作業を中止し、製品、工具を点検してください。
  - モルタル部などの仕上げ材部分は、アンカーの埋込み長さとは認められませんので、仕上げ材厚さ分深くアンカーを埋込んでください。
  - 樹脂が目に入った場合は、水で15分以上洗い落とし、医師の診断を受けてください。
  - 樹脂が皮膚に付着した場合は、ただちに温石鹸水などで洗い流してください。外翻に変化や痛みがある場合は、医師の診断を受けてください。
  - 樹脂は有害です。口内に入れてください。
  - ハンマーなどは、施工目的以外に使用しないでください。
  - アンカーの施工完了を必ず確認してください。施工が不完全な場合は、強度面や安全面から見て、非常に危険です。
- 作業後に注意すること
  - 穿孔直後のドリルビットは熱を持っています。触るとやけどの恐れがありますので、十分注意してください。
  - 作業完了後は手洗いおよびうがいを十分に行ってください。

※製品改良のために予告なしに仕様等を変更する場合があります。予めご了承ください。  
安心して暮らせる豊かな街づくりを目指して…

無断複写・転載禁止

## サンコーテクノ株式会社

本社 / 〒270-0163 千葉県流山市南流山三丁目10番地16  
 本社営業 04-7157-8181 広島支店 082-275-5091 金沢営業所 076-240-3535  
 大阪支店 06-6748-0833 福岡支店 092-587-0188 岡山営業所 086-296-8031  
 札幌支店 011-876-9035 新潟営業所 0256-47-1135 高松営業所 087-885-7431  
 仙台支店 022-236-2533 横浜営業所 045-340-3517 鹿児島営業所 099-225-8311  
 名古屋支店 052-355-3501 静岡営業所 054-237-0102

お客様相談窓口 TEL ☎ 0120-350-514  
 (フリーダイヤル) FAX ☎ 0120-350-571

受付時間 祝日を除く月曜日～金曜日 9:00～12:00/13:00～17:00

サンコーテクノホームページ <https://sanko-techno.co.jp/>