

セルフアンダーカットアンカー

新技術情報提供システム

NETIS

登録番号:KT-220131-A

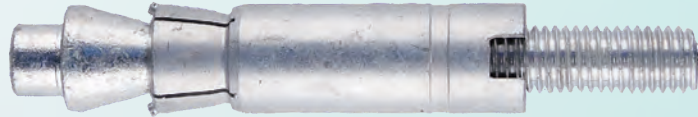
施工動画はこちらから



金属拡底式 コンクリート用 回転・打撃施工

スマート
タイプ

設備工事
などに最適!



スチール製 溶融亜鉛めっき



ステンレス製 SUS304系



HARDLOCK®

小径で埋込み長さが短い

穿孔深さも短く、母材厚さが薄い箇所にも使用が可能

上向き施工に最適

軽量ハンマードリルで拡底
狭い作業スペースでも作業性が良い
※拡底用ドリルによる拡底部形成作業が不要です

ゆるみに強い

NAS3350規格クリア
「ハードロック®ナット」付属

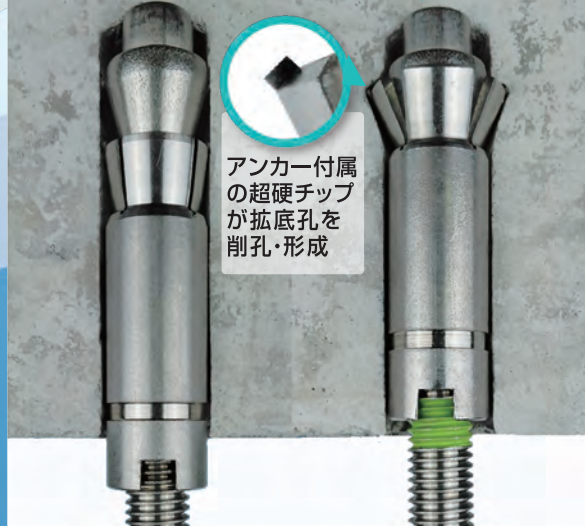
充填材を使用した施工も可能

通常の施工の他に、母材劣化対策として
下穴に充填材を注入した施工も可能

拡底前

拡底後

セルフアンダーカット方式



アンカー付属の超硬チップが拡底孔を削孔・形成

軽量ハンマードリルで素早く拡底 (SDS-plus)

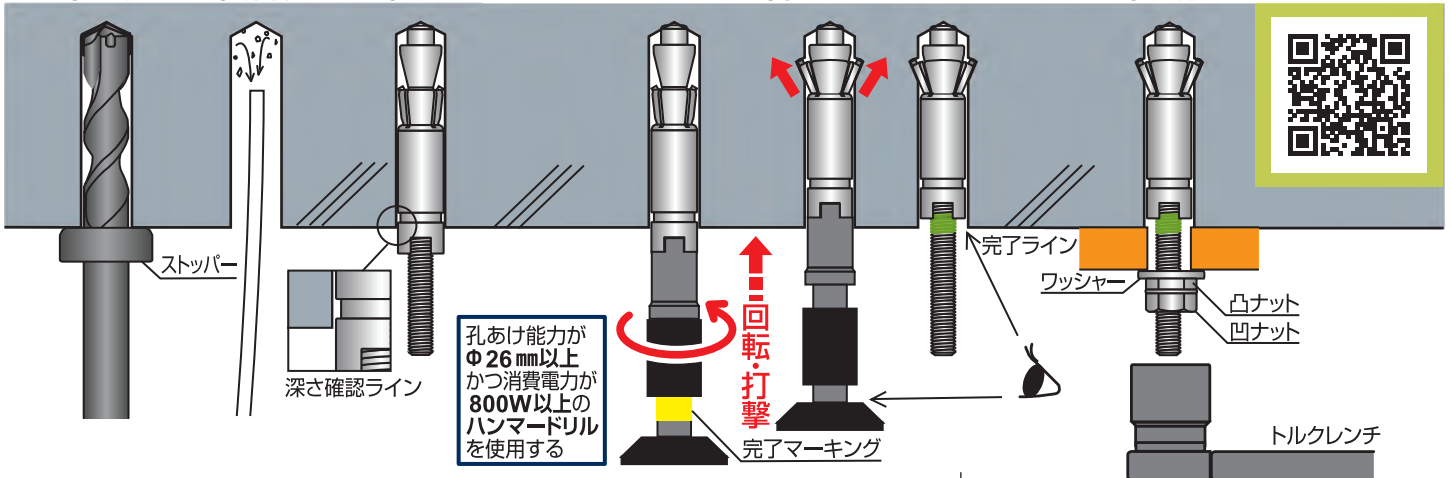


施工手順

講習会必須 確実な施工のため、講習会を受講ください。

講習会申し込みはこちらから

- ①穿孔 ②清掃 ③挿入 ④拡底 ⑤締付け



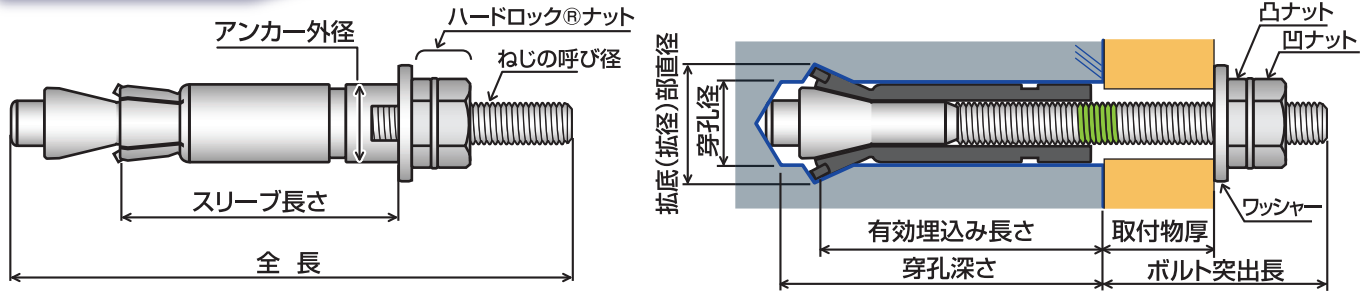
- ①穿孔 ストッパー付きドリルを用いて、ストッパー部分が躯体に接するまで穿孔する。
- ②清掃 孔内の切粉を集塵機等で除去する。
- ③挿入 アンカーを挿入後、【深さ確認ライン(凹溝)】が躯体に隠れていることを確認する。
- ④拡底 マシンホルダーをセットした軽量ハンマードリルで
A:黄色の【完了マーキング】が隠れるまで回転・打撃力で拡底する。
B:アンカーねじ部の緑色の【完了ライン】が見えることを確認する。
※拡底後は多少のがたつきがあります。締付けで固着完了します

- ⑤締付け 取付物と付属のワッシャーを設置しハードロック®ナットを取付ける。
1. 凸ナットを所定のトルクで締付ける。
2. 凹ナットを所定のトルクで締付ける。

*「ハードロック®」はハードロック工業の登録商標です。

※施工の際は必ず専用ツールをご使用ください。 ※充填材を使用の際は、②清掃後に充填材を注入してから③挿入を行ってください。

製品仕様



スチール製 溶融亜鉛めっき(ドブめっき)

ねじの呼び	品番	全長	アンカー外径	スリーブ長さ(埋込み長さ)	有効埋込み長さ※1	穿孔径	穿孔深さ	拡底(拡径)部直径	最大取付物厚※2	ボルト突出長	ナット二面幅	ハードロック®ナット締付トルク		標準価格(税抜き)	最大荷重※4	
												凸ナット	凹ナット※3		引張	せん断
M 8	MUS- 890HLD	90	14.0	50	49.0	15.0	58	17	8	27	13	12	13.5~19.5	2,300	18.3	10.5
M10	MUS-10100HLD	100	16.0	55	54.0	17.0	65	20	9	32	17	25	27~36	2,650	29.0	16.7
M12	MUS-12120HLD	120	18.0	60	58.0	19.0	72	22	18	45	19	43	40.5~58.5	3,450	35.5	24.3

ステンレス製 SUS304系

ねじの呼び	品番	全長	アンカー外径	スリーブ長さ(埋込み長さ)	有効埋込み長さ※1	穿孔径	穿孔深さ	拡底(拡径)部直径	最大取付物厚※2	ボルト突出長	ナット二面幅	ハードロック®ナット締付トルク		標準価格(税抜き)	最大荷重※4	
												凸ナット	凹ナット※3		引張	せん断
M 8	SMUS- 890HL	90	14.0	50	49.0	15.0	58	17	8	27	13	12	9~13	3,850	19.0	10.9
M10	SMUS-10100HL	100	16.0	55	54.0	17.0	65	20	9	32	17	25	18~24	4,400	30.2	17.4
M12	SMUS-12120HL	120	18.0	60	58.0	19.0	72	22	18	45	19	43	27~39	6,250	34.8	25.3

※1 有効埋込み長さは、アンカーボルトの強度算定用埋込み長さで、拡底後の母材表面から拡底(拡径)部先端までの長さ

※2 取付け後にねじを3山出した場合の数値 ※3 凹ナットの締付けトルク(最小~最大) ※4 コンクリート強度 $F_c=21\text{N/mm}^2$ のカタログ値

・「ハードロック®」はハードロック工業の登録商標です。

専用ツール



ストッパー付きドリル 単位:円

刃先径	品番	標準価格(税抜き)
15.0	MUS-15.0x58SDS	14,500
17.0	MUS-17.0x65SDS	14,800
19.0	MUS-19.0x72SDS	15,600



マシンホルダー 単位:円

適用	品番	標準価格(税抜き)
M 8	MUS- 8MH-SDS	29,000
M10	MUS-10MH-SDS	29,400
M12	MUS-12MH-SDS	30,200

充填材使用施工

土木工事標準仕様書(東日本旅客鉄道株式会社)
「表18-3 有機系充填材の品質」適合品

ARケミカルセッター ISシステム EA-500 EX-350



- ・ ビニルエステル系(エポキシアクリレート樹脂)
- ・ 硬化時間が早く低温施工も可能

・ エポキシ樹脂

単位:円

品名 / 品番	標準価格(税抜き)
樹脂セット EA-500	11,020
別売ミキシングノズル MX-MID	4,400
ハンドディスペンサー DM-EA5	37,900

単位:円

品名 / 品番	標準価格(税抜き)
樹脂セット EX-350	7,350
別売ミキシングノズル MX-MID	4,400
ディスペンサーホルダーセットDM-350	36,700



飛散防止カップセット 単位:円

適用	品番	標準価格(税抜き)
M8~M12共通	MUS-MHCUPSET	オープン

サンコーテクノ株式会社

本社 / 〒270-0163 千葉県流山市南流山三丁目10番地16
 本社営業 04-7157-8181 広島支店 082-275-5091 金沢営業所 076-240-3535
 大阪支店 06-6748-0833 福岡支店 092-587-0188 岡山営業所 086-296-8031
 札幌支店 011-876-9035 新潟営業所 0256-47-1135 高松営業所 087-885-7431
 仙台支店 022-236-2533 横浜営業所 045-340-3517 鹿児島営業所 099-225-8311
 名古屋支店 052-355-3501 静岡営業所 054-237-0102

お客様相談窓口 TEL ☎ 0120-350-514
 (フリーダイヤル) FAX ☎ 0120-350-571
 受付時間 祝日を除く月曜日~金曜日 9:00~12:00/13:00~17:00
 サンコーテクノホームページ <https://sanko-techno.co.jp/>

※製品改良のために予告なしに仕様等を変更する場合があります。予めご了承ください。無断複写・転載禁止