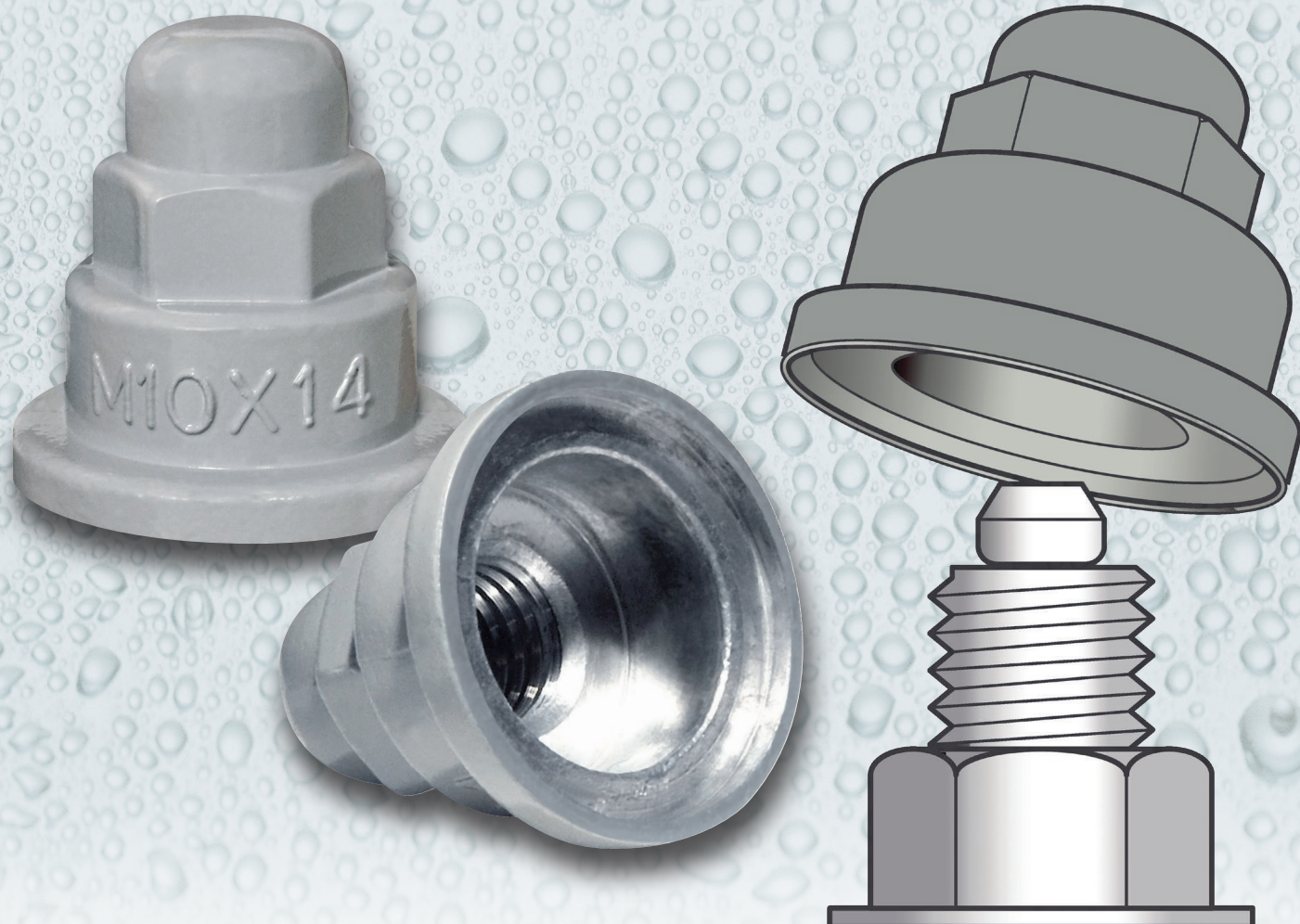




SANKO

オールアンカー用 防食保護キャップ

ジンクハット®



簡単施工で耐食性と美観をアップ!



電気防食効果で長期に渡り、
オールアンカーを錆から守る



メンテナンスコストが大幅に削減



スパナ等で締付けるだけの簡単施工

SANKO TECHNO CO.,LTD.

ジンクハットとは

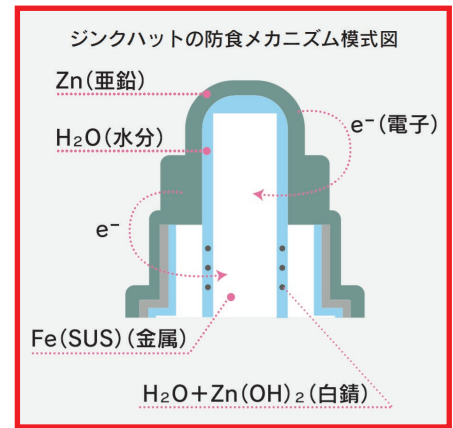
ジンクハットは高純度亜鉛の優れた保護機能を応用して考案された防食保護キャップです。

亜鉛は鉄よりイオン化傾向が大きな金属であるため鉄に対して陽極的に働き、電気防食（犠牲防食）効果を発揮します。

また、亜鉛が腐食して出来る腐食生成物（亜鉛の白錆）によるインヒビター効果により、長期に渡り鉄の腐食を抑制します。

取付けは接着剤やコーキング材などを一切使用しないため、環境にもやさしく面倒な作業が不要です。

ジンクハットは衝撃にも強く、ねじ部をしっかりと保護します。



水道水による 浸漬試験

【20日】

ジンクハットなし



劣化している

ボルト全体に錆が見受けられ、劣化が顕著である。

ジンクハットあり



電気防食効果

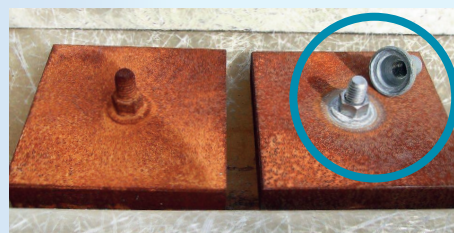
異常なし

ボルトには錆が確認できず変化なし。

被防食材: 鋼製の六角ボルト (素地)

犠牲防食及び被覆防食効果

ジンクハットなし ジンクハットあり



被防食材:

- ・鋼製のアンカーボルト (素地)
※オールアンカーではありません
- ・機械加工した鋼材SS400 (素地)

ジンクハットの内部のアンカーは異常なし!

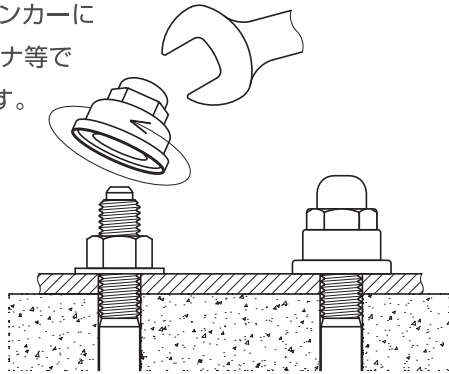


暴露試験

【1年】

ジンクハット取付方法

取付けは施工後のオールアンカーにジンクハットをねじ込み、スパナ等で締付けるだけの簡単施工です。



ジンクハットの締付けトルク

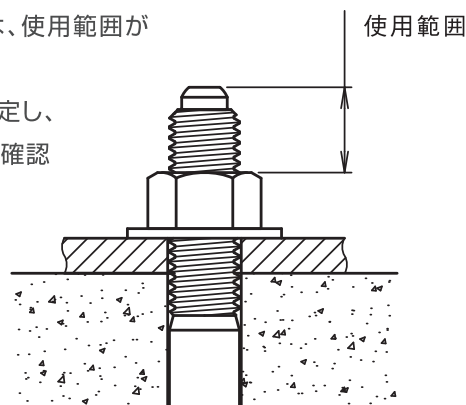
ねじの呼び	締付けトルク (N・m)
M 8	6
M 10	12
M 12	20
M 16	45
M 20	90

※上記の締付けトルク値を超えないようにしてください。

施工後のオールアンカーに取付ける場合

ジンクハットを取付ける際は、使用範囲が重要になります。

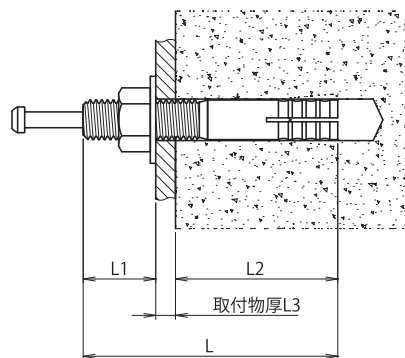
取付ける前に使用範囲を測定し、ジンクハットが取付け可能か確認してください。



単位:mm

ねじの呼び	使用範囲
M 8	9.0 ~ 10.5
M 10	11.5 ~ 12.5
M 12	13.5 ~ 14.5
M 16	16.5 ~ 18.0
M 20	20.5 ~ 23.0

ジンクハットを使用する際のオールアンカーの選定



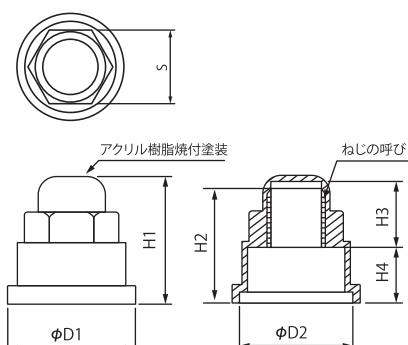
まず、取付物厚(L3)を測定し、下表より必要な数値を選定式に入れて計算してください。計算値が選定するオールアンカーの最小全長(L)になりますので、この数値よりも長い全長(L)のオールアンカーを選定してください。

単位:mm

ねじの呼び	L1	L2	取付物厚 L3
M 8	15.0	35.0	-
M 10	18.5	40.0	-
M 12	22.0	50.0	-
M 16	29.0	60.0	-
M 20	36.5	80.0	-

選定式: $L1 + L2 + L3 \leq L$

ジンクハットのサイズ表



単位:mm

品 番	ねじの呼び	H1	H2	H3	H4	S	φD1	φD2
ZHS- 8×12	M 8	20.0	16.0	10.5	8.5	12	21.5	19.0
ZHS-10×14	M 10	25.0	18.0	12.5	10.0	14	25.0	23.0
ZHS-12×19	M 12	28.5	23.0	14.5	12.0	19	28.5	25.5
ZHS-16×24	M 16	36.5	30.0	18.0	16.5	24	36.5	33.0
ZHS-20×30	M 20	46.5	39.0	23.0	20.5	30	45.0	41.5

関連製品

オールアンカー[®] Cタイプ



単位:mm

単位:kN

単位:本

品 番	ねじの呼び (外径)	全長	ねじ長さ	最 大 取付物厚	穿孔径	アンカー 埋込み長さ	穿孔深さ	座金付ナット 二面幅	最大引張荷重 ※	入 数		
										小箱	大箱	
C- 645	M 6	45	15	5	6.4	30	36以上	10	3.9	50	800	
660		60	20	20								
840	M 8	40	15	5	8.5	25	33以上	12	4.9			400
850		50	20	5		35	43以上		6.5			
860		60	20	15								
870		70	25	25								
890		90	25	45								
810		100	35	55								
1050	M10	50	20	6	10.5	30	40以上	14	7.2		300	
1060		60	25	6		40	50以上		10.2			
1070		70	25	16								
1080		80	25	26								
1090		90	30	36								
1010		100	30	46								
1012		120	30	66								
1015		150	30	96							200	
1260	M12	60	20	6	12.7	40	52以上	19	13.9	30	240	
1270		70	25	6		50	62以上		17.1			
1280		80	25	16								
1290		90	30	26								
1210		100	40	36								
1212		120	50	56						120		
1215	150	50	86									
1680	M16	80	30	10	17.0	50	66以上	24	21.5	15	90	
1610		100	40	20		60	76以上		29.9			
1612		120	40	40								
1615		150	50	70								
1619		190	50	110						60		
2010	M20	100	40	15	21.5	60	80以上	30	29.4	10	40	
2013		130	50	25		80	100以上		41.4			
2015		150	50	45								
2019		190	50	85								
2023		230	50	125						-	10	

※コンクリート強度Fc=21N/mm²の場合。

■製造販売元

エイ.アンド.エス.システム株式会社

無断複写・転載禁止

■発売元

サンコーテクノ株式会社

本 社 / 〒270-0163 千葉県流山市南流山三丁目10番地16
 本 社 営 業 04-7157-8181 広 島 支 店 082-275-5091 金 沢 営 業 所 076-240-3535
 大 阪 支 店 06-6748-0833 福 岡 支 店 092-587-0188 岡 山 営 業 所 086-296-8031
 札幌支店 011-876-9035 新潟営業所 0256-47-1135 高松営業所 087-885-7431
 仙台支店 022-236-2533 横浜営業所 045-340-3517 鹿児島営業所 099-225-8311
 名古屋支店 052-355-3501 静岡営業所 054-237-0102

お客様相談窓口 TEL ☎ 0120-350-514
 (フリーダイヤル) FAX ☎ 0120-350-571

受付時間 祝日を除く月曜日～金曜日 9:00～12:00/13:00～17:00

サンコーテクノホームページ <https://sanko-techno.co.jp/>
 F220125I