

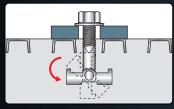




・座金付きナット仕様

※1サイズ表の最大取付物厚は長孔フロア鋼板の高さが11.5mm の場合の寸法です。

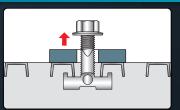
施工方法



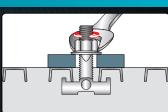
① 本体に座金付きナットをセット し、取付物の上から挿入 ロールプレート部が中空に出る と自然に回転



② ロールプレート方向確認用刻印 の向きを長孔フロア鋼板の長孔 方向と直角となるように合わせる



③ ロールプレート方向確認用刻印 の向きを合わせたまま本体を引 き上げ



④ 座金付きナットを締付け

※製品改良のために予告なしに仕様等を変更する場合があります。予めご了承ください。 安心して暮らせる豊かな街づくりを目指して…

無断複写·転載禁止

〒270-0163 千葉県流山市南流山三丁目10番地16 本 社/ 金沢営業所 076-240-3535 岡山営業所 086-296-8031 新潟営業所 0256-47-1135 横浜営業所 045-340-3517 札 幌 支 店 011-876-9035 高松営業所 087-885-7431 仙 台 支 店 022-236-2533 鹿児島営業所 099-225-8311 名古屋支店 052-355-3501 静岡営業所 054-237-0102

お客様相談窓口 TEL 🔯 0120-350-514 (フリーダイヤル) FAX **50**.0120-350-571 受付時間 祝日を除く月曜日~金曜日 9:00~12:00/13:00~17:00

サンコーテクノホームページ https://sanko-techno.co.jp/