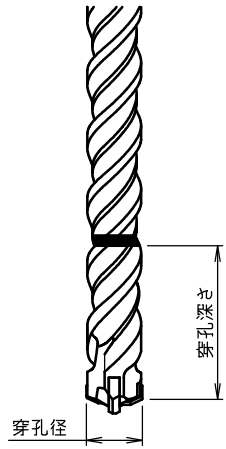


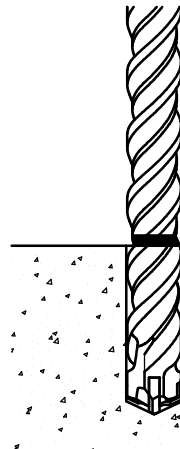
①



ドリルの選定とマーキング

アンカーサイズに適合するドリルを選び、穿孔深さにマーキング又は、穿孔機器の調整を行なう。

②



穿孔

指定された位置に直角になるように指定された深さまで穿孔する。

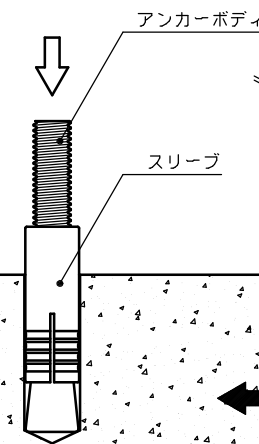
③



清掃

穿孔後、孔内の切粉を除去する。
※孔底に切粉が残らないよう充分行う。

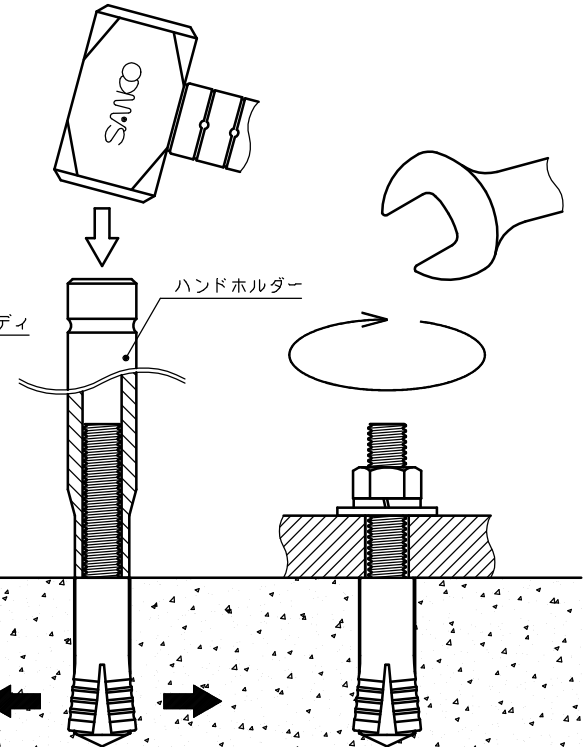
④



挿入

アンカーボディが孔底に達するまで挿入する。

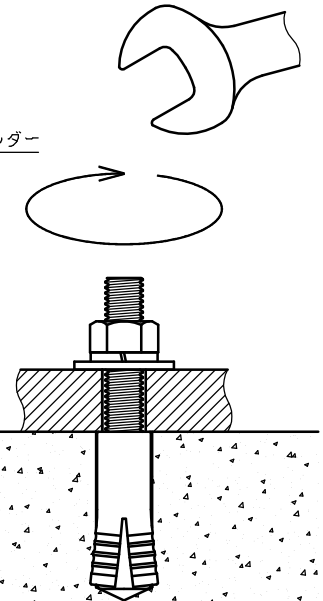
⑤



打込み

専用ハンドホルダーを用いて打込みの手ごたえまたは音が変わるまで打込む。

⑥



取付

取付物を設置し、スパナ類を用いてナットを締め付ける。

単位：mm

品番	穿孔径	アンカー埋込み長さ	穿孔深さ	ナット二面幅	ワッシャー外径	ハンドホルダー
BA-865D, BA-870D	12.5	35	39	13	22	BA-8MH
BA-1070D~BA-1012D	14.5	40	45	17	26	BA-10MH
BA-1210D~BA-1220D	18.0	50	56	19	32	BA-12MH
BA-12125D		60	67			
BA-1610D	22.5	50	58	24	38	BA-16MH
BA-1612D~BA-1620D		60	68			
BA-2016D	26.0	80	90	30	45	BA-20MH
BA-2017D, BA-2020D	28.0	75	88			
BA-2220D	33.0	90	103	32	50	BA-22MH
BA-2420D	35.0	100	115	36	57	BA-24MH

締付けトルクの目安

ねじの呼び	締付けトルク (N・m)
M 8	9
M10	18
M12	31
M16	80
M20	150
M22	200
M24	260

品名	ボルトアンカー 施工図
品番	BA-Dタイプ