

①

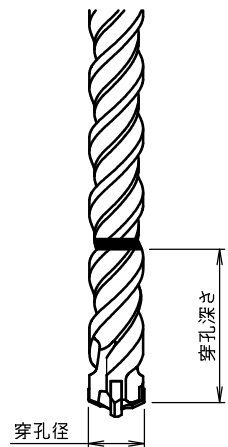
②

③

④

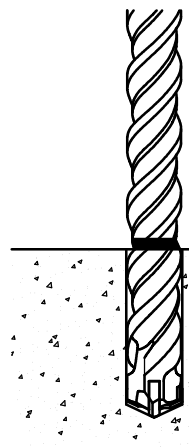
⑤

⑥



ドリルの選定とマーキング

アンカーサイズに適合するドリルを選び、穿孔深さにマーキング又は、穿孔機器の調整を行なう。



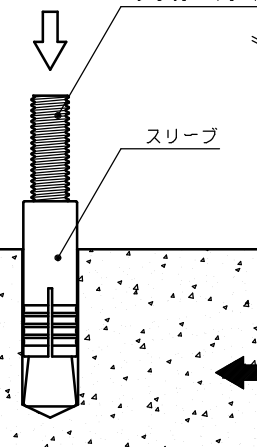
穿孔

指定された位置に直角になるように指定された深さまで穿孔する。



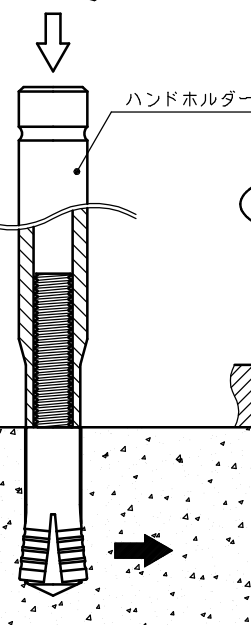
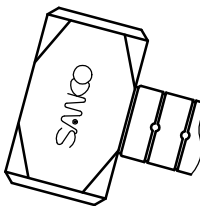
清掃

穿孔後、孔内の切粉を除去する。  
※孔底に切粉が残らないよう充分行う。



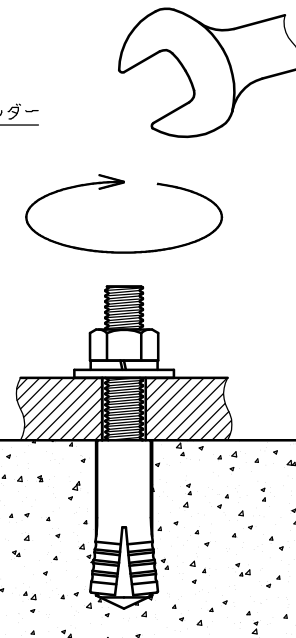
挿入

アンカーボディが孔底に達するまで挿入する。



打込み

専用ハンドホルダーを用いて打込みの手ごたえまたは音が変わるまで打込む。



取付

取付物を設置し、スパナ類を用いてナットを締め付ける。

単位：mm

単位：mm

締付けトルクの目安

品番(ミリねじ)	穿孔径	アンカー埋込み長さ	穿孔深さ	ナット二面幅	ワッシャー外径	ハンドホルダー
BA-650	10.0	30	33	10	16	BA-6MH
BA-865~BA-870	12.5	35	39	13	22	BA-8MH
BA-1070~BA-1015	14.5	40	45	17	26	BA-10MH
BA-1280~BA-1220	18.0	50	56	19	32	BA-12MH
BA-1610	22.5	50	58	24	38	BA-16MH
BA-1612~BA-1620		60	68			
BA-2016, BA-2020	26.0	80	90	30	45	BA-20MH

品番(インチねじ)	穿孔径	アンカー埋込み長さ	穿孔深さ	ナット二面幅	ワッシャー外径	ハンドホルダー
BA-3070, BA-3080	14.5	40	45	17	25	BA-10MH
BA-4100	18.0	50	56	21	32	BA-12MH

ねじの呼び	締付けトルク (N・m)
M 6	4
M 8	9
M10	18
M12	31
M16	80
M20	150
W3/8	14
W1/2	34

品名 品番	ボルトアンカー 施工図
	BAタイプ