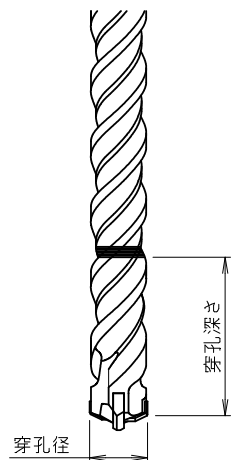


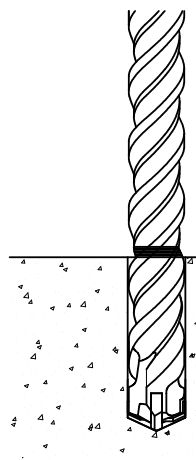
①



ドリルの選定とマーキング

アンカーサイズに適合するドリルを選び、穿孔深さにマーキング又は、穿孔機器の調整を行なう。

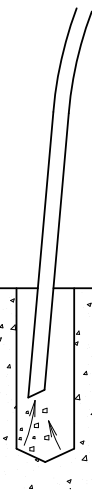
②



穿孔

指定された位置に直角になるように指定された深さまで穿孔する。

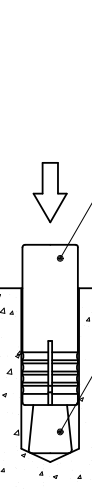
③



清掃

穿孔後、孔内の切粉を除去する。
※孔底に切粉が残らないよう充分行う。

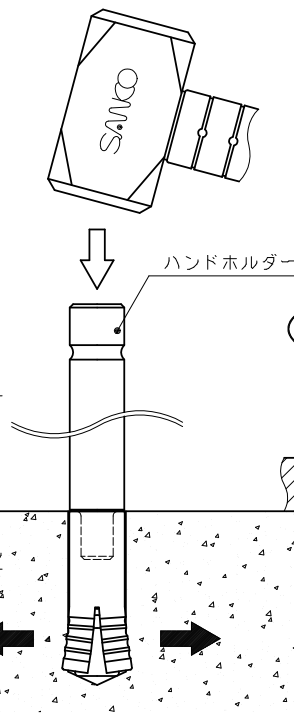
④



挿入

アンカーコーンが孔底に達するまで挿入する。

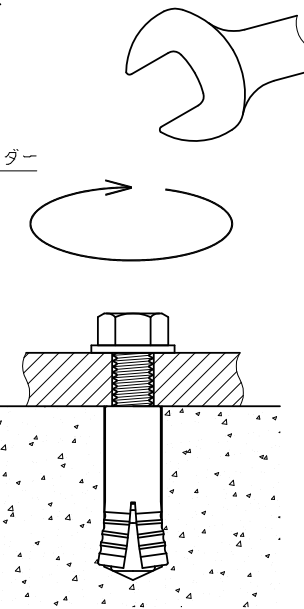
⑤



打込み

専用ハンドホルダーを用いて打込みの手ごたえまたは音が変わるまで打込む。

⑥



取付

スパナ類を用いて六角ボルト等を締付け、取付物にガタが無いか確認する。
※ねじのはめあい長さに注意する。

単位：mm

品番(ミリねじ)	穿孔径	アンカー埋込み長さ	穿孔深さ	ハンドホルダー
GA-10MD	14.5	40	45	GA-30H
GA-10MLD		70	75	
GA-12MD	18.0	50	56	GA-40H
GA-12MLD		80	86	
GA-16MD	22.0	60	68	GA-50H
GA-16MLD		100	108	
GA-20MD	26.0	80	90	GA-60H
GA-22MD	29.0	90	105	GA-70H
GA-24MD	33.0	110	127	GA-80H

単位：mm

品番(インチねじ)	穿孔径	アンカー埋込み長さ	穿孔深さ	ハンドホルダー
GA-30D	14.5	40	45	GA-30H
GA-40D	18.0	50	56	GA-40H
GA-50D	22.0	60	68	GA-50H
GA-60D	26.0	80	90	GA-60H

締付けトルクの目安

ねじの呼び	締付けトルク (N・m)
M10	18
M12	31
M16	80
M20	150
M22	200
M24	260

締付けトルクの目安

ねじの呼び	締付けトルク (N・m)
W3/8	14
W1/2	34
W5/8	70
W3/4	120

品名	グリップアンカー 施工図
品番	GA-Dタイプ