

①

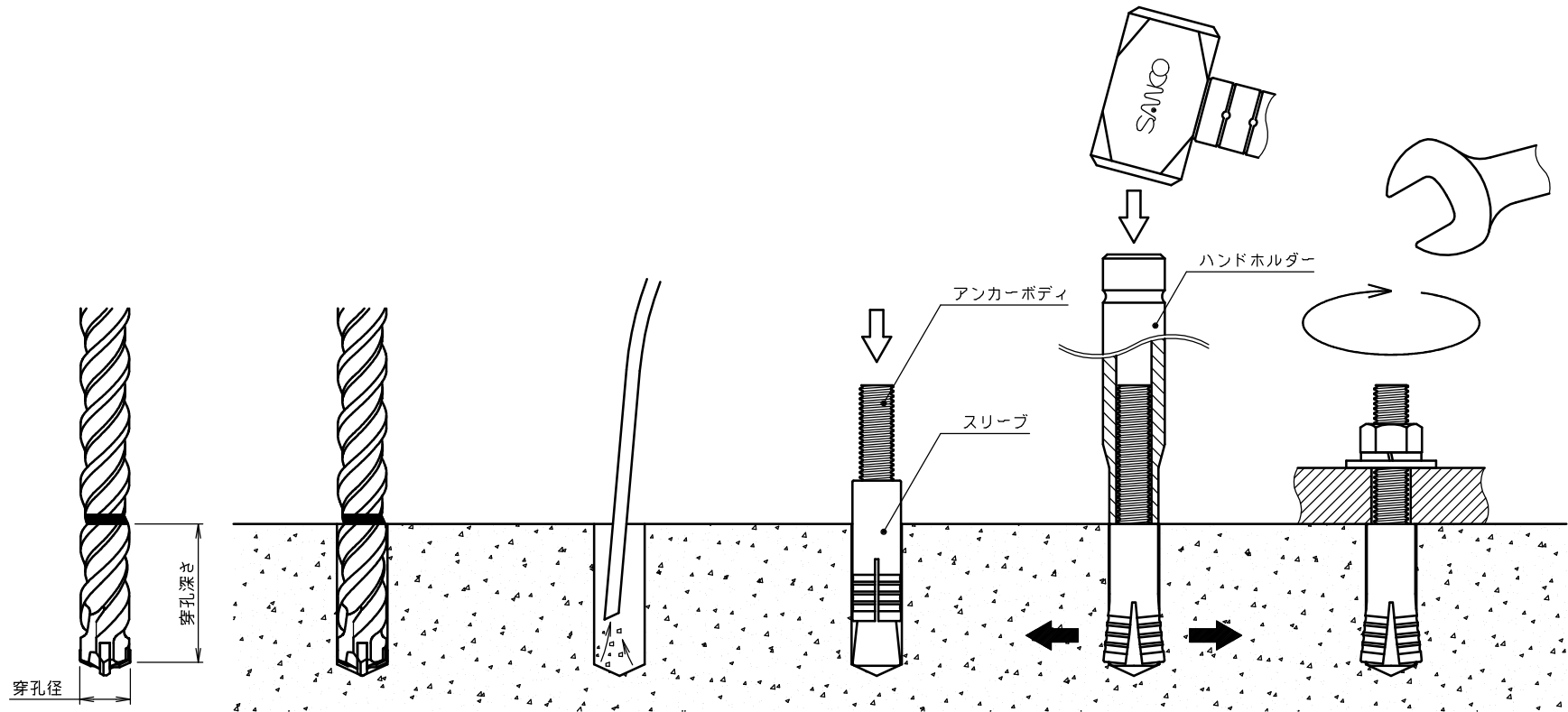
②

③

④

⑤

⑥



ドリルの選定とマーキング

アンカーサイズに適合するドリルを選び、穿孔深さにマーキング又は、穿孔機器の調整を行なう。

穿孔

指定された位置に直角になるように指定された深さまで穿孔する。

清掃

穿孔後、孔内の切粉を除去する。  
※孔底に切粉が残らないよう充分行う。

挿入

アンカーボディが孔底に達するまで挿入する。

打込み

専用ハンドホルダーを用いて打込みの手ごたえまたは音が変わるまで打込む。

取付

取付物を設置し、スパナ類を用いてナットを締め付ける。

単位：mm

品番	穿孔径	アンカー埋込み長さ	穿孔深さ	ナット二面幅	ワッシャー外径	ハンドホルダー
SBA-650	10.0	30	33	10	13	BA-6MH
SBA-865~SBA-810	12.5	35	39	13	22	BA-8MH
SBA-1070~SBA-1015	14.5	40	45	17	26	BA-10MH
SBA-1210~SBA-1220	18.0	50	56	19	32	BA-12MH
SBA-12125		60	67			
SBA-1610	22.5	50	58	24	38	BA-16MH
SBA-1612~SBA-1620		60	68			
SBA-2016	26.0	80	90	30	45	BA-20MH
SBA-2017, SBA-2020	28.0	75	88			
SBA-2220	33.0	90	103	32	44	BA-22MH
SBA-2420	35.0	100	115	36	48	BA-24MH

締付けトルクの目安

ねじの呼び	締付けトルク (N・m)
M 6	4
M 8	9
M10	18
M12	31
M16	80
M20	150
M22	200
M24	260

品名	ボルトアンカー 施工図
品番	SBAタイプ