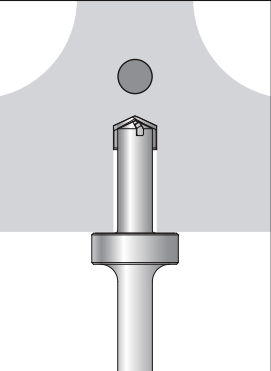
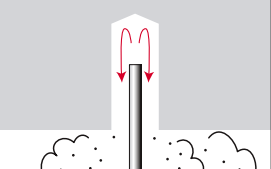
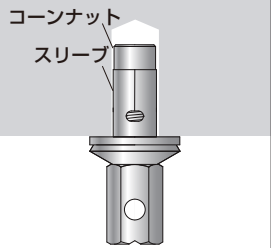
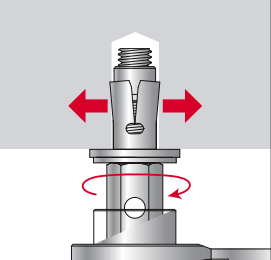
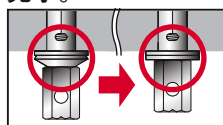
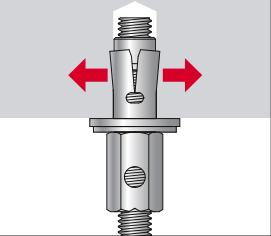
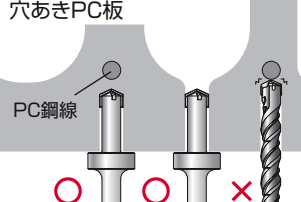
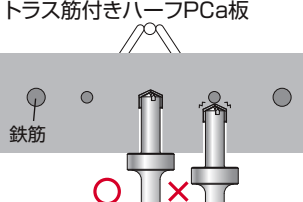


トルコンアーカー® AW-PC タイプの 施工手順・注意事項

施 工 手 順			注 意 事 項						
墨出し	墨出し	●穿孔する位置の決定。 ●墨出し。	●図面および管理者の指示に従い、正確な位置を分かりやすくマークする。 ●墨出しが事前にされている場合は、位置を確認する。						
穿孔		●イージーアイドリルを使用し、ドリルのストッパーが母材の表面に接するまで穿孔する。	●軽量ハンマードリルは消費電力650W以下の機種で穿孔を行ってください。 ●穴あきPC板は、所定の穿孔深さより深く穿孔しますとPC鋼線を傷つける恐れがあります。(注1) ●穴あきPC板はPC鋼線かぶり厚さが35mm未満の場合、中実部へはPC鋼線を避けて施工してください。 ●トラス筋付きハーフPCa板は鉄筋を避けて施工してください(注2)						
清掃		●ダストポンプ等で、孔内の切粉を除去。	●孔内に切粉が残らないように十分に行う。						
挿入		●アンカーをワッシャーの座面が母材の表面に接するまで挿入する。	●挿入前にスリーブにガタつきが無いことを確認する。 (スリーブにガタつきがある際は、ガタつかない程度までコーンナットをねじ込む。)						
締付け		●ドームワッシャーがつぶれるまで締付けた後、さらに1回転まわすか、標準施工トルクまで締付けて施工完了。  ドームワッシャーのつぶれで施工完了を目視で確認可能。	●アンカーを過剰に締付けると母材が割れる恐れがあります。 ●標準施工トルク <table><tr><th colspan="2">単位: N・m</th></tr><tr><th>ねじの呼び</th><th>締付けトルク</th></tr><tr><td>W3/8</td><td>20</td></tr></table>	単位: N・m		ねじの呼び	締付けトルク	W3/8	20
単位: N・m									
ねじの呼び	締付けトルク								
W3/8	20								
取付け		●吊りボルト等を取付ける。	●ボルトは奥までしっかりねじ込む。 ●窓穴を見て、吊りボルトがきちんと入っていることを確認する。						
(注1) 穴あきPC板  PC鋼線 (注2) トラス筋付きハーフPCa板  鉄筋			イージーアイドリル EZI-SDSタイプ 						