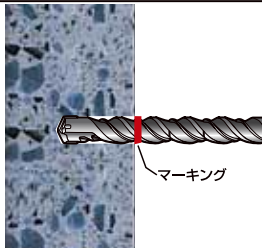
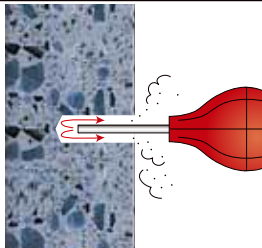
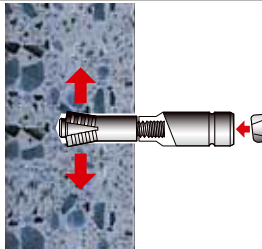
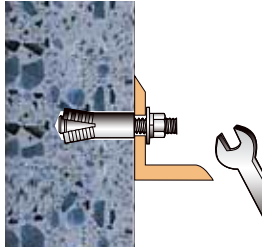


# ボルトアンカー<sup>®</sup> BA タイプの施工手順・注意事項

| 施 工 手 順 |                                                                                     |                                                                                                                              | 注 意 事 項                                                                                                                                |
|---------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 墨出し     | 墨出し                                                                                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>●穿孔する位置の決定。</li> <li>●墨出し。</li> </ul>                                                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>●図面および管理者の指示に従い、正確な位置を分かりやすくマークする。</li> <li>●墨出しが事前にされている場合は、位置を確認する。</li> </ul>                |
| マーキング   |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>●アンカーサイズに適合するドリルを選定する。</li> <li>●穿孔する深さを確認する。</li> <li>●コンクリートドリルにマーキングする。</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>●穿孔径および穿孔深さはアンカーメーカーの指定に従う。</li> <li>●穿孔深さは穿孔機器の調整、あるいはドリルにビニールテープをするなどして確実に守るようにする。</li> </ul> |
| 穿孔      |   | <ul style="list-style-type: none"> <li>●所定の深さで穿孔する。</li> </ul>                                                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>●施工面に直角になるように行う。</li> <li>●墨出し位置に正確に施工する。</li> <li>●マーキングを目安に深さを順守する。</li> </ul>                |
| 清掃      |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>●集じん機、ブロワーなどを使用して孔内の切粉を除去する。</li> </ul>                                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>●特に孔内に切粉が残らないように十分に行う。</li> </ul>                                                               |
| 挿入・打込み  |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>●穿孔した孔にアンカーを挿入する。</li> <li>●専用の打込み棒を用いて打込みの手応えまたは音が変わるまで打込む。</li> </ul>               | <ul style="list-style-type: none"> <li>●専用打込み棒はアンカーと同一メーカーのものを使用する。</li> </ul>                                                         |
| 取付け     |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>●所定のトルクで締付けて施工完了。</li> </ul>                                                          |                                                                                                                                        |

## 締付けトルクの目安

単位: N・m

| ねじの呼び |      | 締付けトルク |    |
|-------|------|--------|----|
| M 6   | —    | 4      | —  |
| M 8   | —    | 9      | —  |
| M10   | W3/8 | 18     | 14 |
| M12   | W1/2 | 31     | 34 |
| M16   | —    | 80     | —  |
| M20   | —    | 150    | —  |
| M22   | —    | 200    | —  |
| M24   | —    | 260    | —  |

 ハンドホルダー  
BA-MHタイプ

 マシンホルダー  
BA-MH-SDSタイプ

 マシンホルダー  
BA-MH-HEXタイプ

 マシンホルダー  
BA-MH-MAXタイプ
