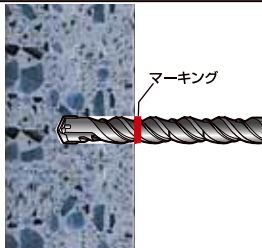
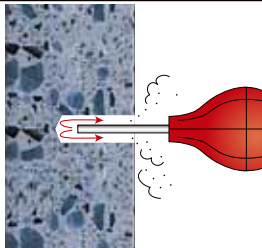
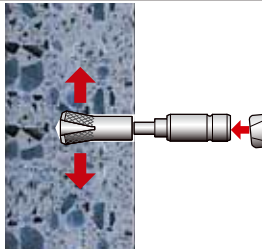
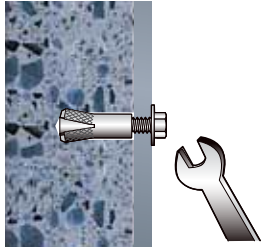


シーテックアンカー[®]CTタイプの施工手順・注意事項

施 工 手 順			注 意 事 項
墨出し	墨出し	- 穿孔する位置の決定。 - 墨出し。	- 図面および管理者の指示に従い、正確な位置を分かりやすくマークする。 - 墨出しが事前にされている場合は、位置を確認する。
マーキング		- アンカーサイズに適合するドリルを選定する。 - 穿孔する深さを確認する。 - コンクリートドリルにマーキングする。	- 穿孔径および穿孔深さはアンカーメーカーの指定に従う。 - 穿孔深さは穿孔機器の調整、あるいはドリルにビニールテープをするなどして確実に守るようにする。
穿孔		所定の深さで穿孔する。	- 施工面に直角になるように行う。 - 墨出し位置に正確に施工する。 - マーキングを目安に深さを順守する。
清掃		集じん機、ブロワーなどを使用して孔内の切粉を除去する。	特に孔内に切粉が残らないように十分に行う。
挿入・打込み		- 穿孔した孔にアンカーを挿入する。 - 専用の打込み棒を用いてハンマーで打込み棒の段部がアンカーの頭部に接するまで打込む。	専用打込み棒はアンカーと同一メーカーのものを使用する。
取付け		所定のトルクで締付けて施工完了。	- 取付けボルト等とアンカーのねじ部のはめ合い長さを十分にとる。 - 下表の締付けトルクの目安を参考にする。

締付けトルクの目安

単位:N・m

ねじの呼び		締付けトルク	
M 6	—	4	—
M 8	W5/16	9	8
M10	W3/8	18	14
M12	W1/2	31	34
M16	W5/8	80	70

 ハンドホルダー
CT-Hタイプ

 マシンホルダー
CT-HSDSタイプ
