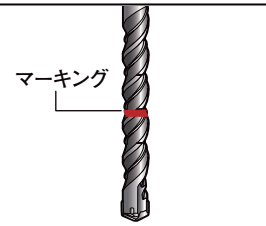
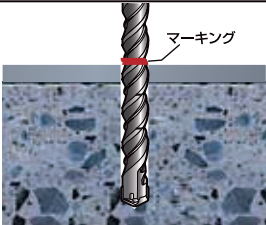
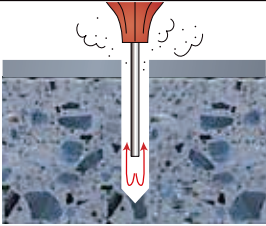
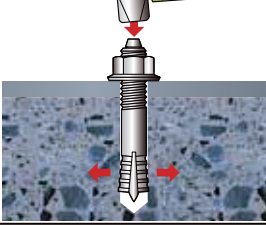
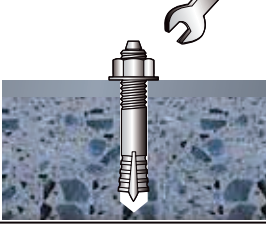


オールアンカー[®] Cタイプの施工手順・注意事項

施 工 手 順			注 意 事 項
墨出し	墨出し	●穿孔する位置の決定。 ●墨出し。	●図面および管理者の指示に従い、正確な位置を分かりやすくマークする。 ●墨出しが事前にされている場合は、位置を確認する。
マーキング		●アンカーサイズに適合するドリルを選定する。 ●穿孔する深さを確認する。 ●コンクリートドリルにマーキングする。	●穿孔径および穿孔深さはアンカーメーカーの指定に従う。 ●穿孔深さは穿孔機器の調整、あるいはドリルにビニールテープをするなどして確実に守るようにする。
穿孔		●所定の深さで穿孔する。	●施工面に直角になるように行う。 ●墨出し位置に正確に施工する。 ●マーキングを目安に深さを順守する。
清掃		●集じん機、ブロワーなどを使用して孔内の切粉を除去する。	●孔内に切粉が残らないように十分に行う。
挿入・打込み		●穿孔した孔にアンカーを挿入する。 ●芯棒の頭部が本体の頂部に接するまで打込む。	●取付物の厚みに注意し、所定の埋込長さを確保できる位置にナットをセットする。所定の厚みを超えるとアンカー埋込み長さを確保できなくなってしまう。
取付け		●所定のトルクで締付けて施工完了。	●下表の締付けトルクの目安を参考にする。

締付けトルクの目安

単位:N・m

ねじの呼び		締付けトルク	
M 6	—	4	—
M 8	W5/16	9	8
M10	W3/8	18	14
M12	W1/2	31	34
M16	—	80	—
M20	—	150	—

ハンドホルダー
AL-Hタイプ



マシンホルダー
AL-H-SDSタイプ



アンカー打込機
SDタイプ

