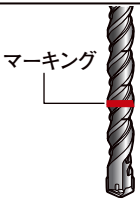
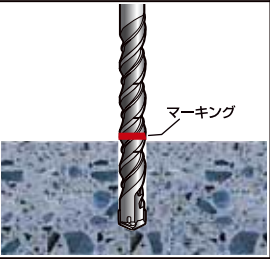
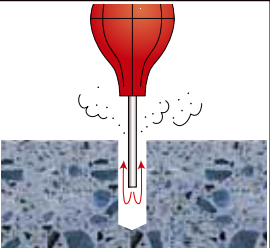
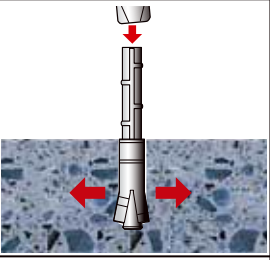
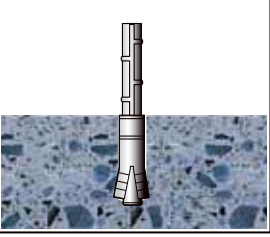


回廊アンカー[®] DGA タイプの施工手順・注意事項

施 工 手 順			注 意 事 項
墨出し	墨出し	●穿孔する位置の決定。 ●墨出し。	●図面および管理者の指示に従い、正確な位置を分かりやすくマークする。 ●墨出しが事前にされている場合は、位置を確認する。
マーキング		●アンカーサイズに適合するドリルを選定する。 ●穿孔する深さを確認する。 ●コンクリートドリルにマーキングする。	●穿孔径および穿孔深さはアンカーメーカーの指定に従う。 ●穿孔深さは穿孔機器の調整、あるいはドリルにビニールテープをするなどして確実に守るようにする。
穿孔		●所定の深さで穿孔する。	●施工面に直角になるように行う。 ●墨出し位置に正確に施工する。 ●マーキングを目安に深さを順守する。
清掃		●集じん機、ブロワーなどを使用して孔内の切粉を除去する。	●特に孔内に切粉が残らないように十分に行う。
挿入・打込み		●穿孔した孔にアンカーを挿入する。 ●打込みの手応えまたは音が変わるまで打込む。 ●専用マシンホルダーでの打込みも可能。	
施工完了		●施工完了。	
マシンホルダー DGA-H-SDSタイプ マシンホルダー DGA-H-HEXタイプ  			