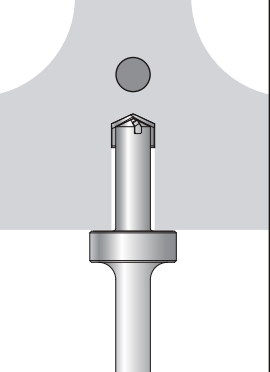
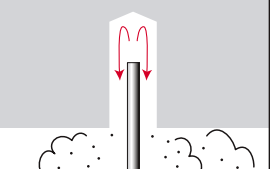
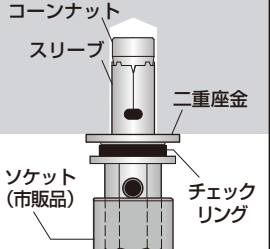
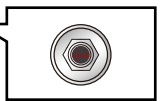
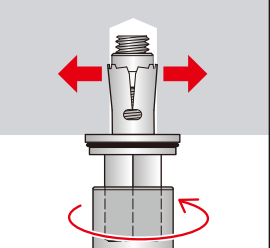
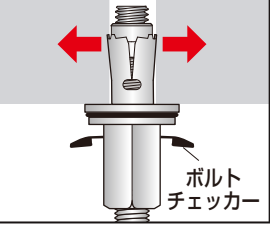
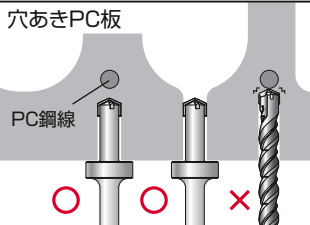
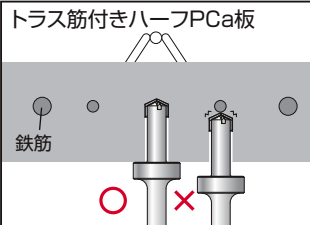


イージーアイドラー® EZI-PC タイプの 施工手順・注意事項

施 工 手 順			注 意 事 項
墨出し	墨出し	●穿孔する位置の決定。 ●墨出し。	●図面および管理者の指示に従い、正確な位置を分かりやすくマークする。 ●墨出しが事前にされている場合は、位置を確認する。
穿孔		●イージーアイドリルを使用し、ドリルのストッパーが母材の表面に接するまで穿孔する。	●軽量ハンマードリルは消費電力650W以下の機種で穿孔を行ってください。 ●穴あきPC板は、所定の穿孔深さより深く穿孔しますとPC鋼線を傷つける恐れがあります。(注1) ●穴あきPC板はPC鋼線かぶり厚さが35mm未満の場合、中実部へはPC鋼線を避けて施工してください。 ●トラス筋付きハーフPCa板は鉄筋を避けて施工してください(注2)
清掃		●ダストポンプ等で、孔内の切粉を除去。	●孔内に切粉が残らないように十分に行う。
挿入	 	●アンカーをワッシャーの座面が母材の表面に接するまで挿入する。	●挿入前にスリーブにガタつきが無いことを確認する。 (スリーブにガタつきがある際は、ガタつかない程度までコーンナットをねじ込む。)
締付け	 	●二重座金が隠れるまで締付けて施工完了。	●アンカーを過剰に締付けると母材が割れる恐れがあります。
取付け	 	●吊りボルト等をボルトチェッカーが2か所から押し出るまでねじ込む。	●ボルトは奥までしっかりねじ込む。 ●ボルトチェッカーを見て、吊りボルトがきちんと入っていることを確認する。
(注1)			イージーアイドリル EZI-SDSタイプ 