

EZI-SA

タイフの 施工手順・注意事項

施工手順			注 意 事 項
- 墨出し	墨出し	● 穿孔する位置の決定。 ● 墨出し。	●図面および管理者の指示に従い、 正確な位置を分かりやすくマークする。●墨出しが事前にされている場合は、 位置を確認する。
マーキング	マーキング	当社指定のアンカーサイズに 適合するドリルを選定する。穿孔する深さを確認する。コンクリートドリルにマーキング する。	穿孔径および穿孔深さはアンカーメーカーの指定に従う。穿孔深さは穿孔機器の調整、あるいはドリルにビニールテープを巻くなどして確実に守るようにする。
穿孔	マーキング	● 所定の深さで穿孔する。	● 施工面に直角になるように行う。 ● 墨出し位置に正確に施工する。 ● マーキングを目安に深さを順守する。
清掃掃	333	● 集じん機、ブロワーなどを使用 して孔内の切粉を除去する。	● 孔内に切粉が残らないように十分に 行う。
ねじ込み		● インパクトドライバにセットし 穿孔した孔にアンカーをねじ込む。	● 二重座金の座面がコンクリート面に 接するまでねじ込む。
		チェックリングがはみ出たら施工完了。	 二重座金が隠れるまで、チェックリングがはみ出したことを確認したら締付けをやめる。 インパクトドライバは、14.4Vまたは18Vを使用する。36V以上は使用不可。
取付け		● 吊りボルトをねじ込み、 ボルトチェッカーが突出したら、 ねじ込み完了。	 ボルトチェッカーが2ヵ所突出するまで確実にボルトをねじ込む。 ボルトの台なおしはしない。 一度使用したアンカーおよび下穴は再使用しない。