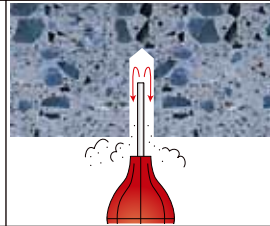
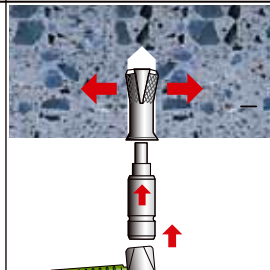
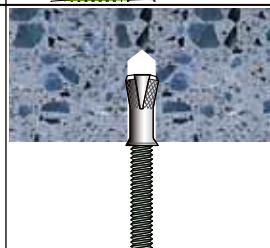


シーテナー アンカー® GT タイプの施工手順・注意事項

施 工 手 順			注 意 事 項
墨出し	墨出し	- 穿孔する位置の決定。 - 墨出し。	- 図面および管理者の指示に従い、正確な位置を分かりやすくマークする。 - 墨出しが事前にされている場合は、位置を確認する。
マーキング		- アンカーサイズに適合するドリルを選定する。 - 穿孔する深さを確認する。 - コンクリートドリルにマーキングする。	- 穿孔径および穿孔深さはアンカーメーカーの指定に従う。 - 穿孔深さは穿孔機器の調整、あるいはドリルにビニールテープをするなどして確実に守るようにする。
穿孔		所定の深さで穿孔する。	- 施工面に直角になるように行う。 - 墨出し位置に正確に施工する。 - マーキングを目安に深さを順守する。
清掃		集じん機、ブロワーなどを使用して孔内の切粉を除去する。	孔内に切粉が残らないように十分に行う。
挿入・打込み		- 穿孔した孔にアンカーを挿入する。 - 専用の打込み棒を用いてハンマーで打込み棒の段部がアンカーの頭部に接するまで打込む。	専用打込み棒はアンカーと同一メーカーのものを使用する。
取付け		取付け完了。	取付けボルト等とアンカーのねじ部のはめ合い長さを十分にとる。

 安全ガード付き
ハンドホルダー
GT-HGタイプ

 ハンドホルダー
GT-Hタイプ

 マシンホルダー
GT-HSDSタイプ

 施工完了マーク付き
ハンドホルダー
GT-3030H-Kタイプ

 施工完了マーク付き
マシンホルダー
GT-3030HSDS-Kタイプ


施工前アンカー面


 施工後アンカー面
(施工完了マーク付ホルダーで完全施工した場合)